

CAPROWAX P™ BioMineralComposite



Produktreihe mit natürlichem, biomineralischem, bodenähnlichem Calcit CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42030 / -BM42100 / -BM42150

Beschreibung	CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42xxx, enthält 3-15% Calcit: unbedenkliches, bodenähnliches, säurebindendes, BioMineral und aliphatische - biodegradable MARINE, home/industriell kompostierbare - zertifizierte Polyester verbunden mit modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl. Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432
Kompostierbares, wasserfestes Bindemittel CAPROWAX P 6006-C65 Prüfzeugnis P31029-05 Seite 5	
Spritzguss / Dicke 0,5 - 3 mm	Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 130°C, Form 15°C
3D-Druck mit Granulat	Extrusion 100 - 150°C, Düse 100 - 150°C, Kaltluftkühlung 15°C
Blasformen	Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C
Wanddicke 1 - 2 mm	Schlauchkopf 70-100°C, Form 15°C
Tiefziehen, Platten, Folien Dicke: 1 - 2 mm	Extrusion 130°C, Schmelzkalander <90°C oder Breitschlitzdüse 120-130°C, Kühl-/Abzugswalze 15°C Vorwärmen Tiefziehplatten 75-90°C, Form 15°C
Anwendungsbeispiele für kompostierbare und verrottbare Produkte	Für kompostierbare Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich Extrusion/Spritzguss/Tiefzieh/Press/Form/Stanz-Teile, 3D-Druck, Schmelzkleber, Folien, Composite, Becher, Schilder, Anzucht- / Seifenschale, Vasen, Dosen, Garten-/Friedhofsdekor, Flechtbänder
Farbgebung mit CAPROWAX-P Masterbatches siehe Seite 7-11	Borkenkäfer-/Insektenfallen, Steinattrappen, Verbisschutz,
Bestellmengen	0,3 - 2 kg Muster, 100 kg Mindestbestellmenge

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

BOGEN
REGEN

KOMPOST

BioMineralComposite



Farbstein-Imitate

Spritzguss



Masterbatches

Tiefziehen



Blasformen

Spritzguss CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225

Farbstein-Imitate, Gartendekor

Schmelzgranulate

Zierkies

Beschreibung	CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225, enthält 25% Calcit: Ein unbedenkliches, bodenähnliches, säurebindendes, natürl. BioMineral
Kompostierbares, wasserfestes Bindemittel CAPROWAX P 6006-C65 Prüfzeugnis P31029-05 Seite 10	bestehend aus aliphatischen, home / industriell kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl. Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432
Verwendung	Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich, insbesondere für kalkarme Böden/Kompost. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung des Composites im Boden und Gewässern
Thermoplastische Verarbeitung	Der hohe Mineralgehalt erfordert angepasstes Heizen und Kühlen
Formbare Thermoknetmasse Wanddicke >3 mm ! Schutzhandschuhe tragen !	Granulat auf einer Antihalt-Unterlage bei 90-100°C vorheizen, Auf 70-80°C abkühlen: Formen/Kneten zu Formteilen
Spritzguss Farbstein-Imitate	Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 130°C, Form 15°C
Schmelzgranulate 1,5-3,5 mm für ein-/mehrschichtige Bilder ! Schutzhandschuhe tragen !	Granulat-Bild frei oder mit Schablone in einer Antihaltpfanne streuen, Schablone entfernen, auf einer Herdplatte bei 100°C schmelzen und dann bis Raumtemperatur abkühlen lassen
Granulattrocknung bei Bedarf	50°C/12h
Anwendungsbeispiele für kompostierbare und verrottbare Produkte	Calcit Farbstein-Imitate, Dekorgranulate, Schmelzgranulate, Gartenzierkies, Gartendekor, Trägermaterial, Buchstaben, Substrat
Einfärbung mit unbedenklichen Pigmenten und kompostierbarem Trägermaterial	Einfärbbar mit CAPROWAX P-Masterbatches aus Ultramarine, Eisenoxide, Manganviolett, Pflanzenkohle in kompostierbarem Trägermaterial. Aufhellungen mit Weißpigment Kaolin (calciniert)
Bestellmengen	5 kg Testmaterial, 100 kg Mindestbestellmenge

info(at)polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

BOGEN
REGEN

KOMPOST