

# Projekt Tiefziehen/Folien/Blasformen



Tiefzieh-/Folien-/Blasformprodukte aus:

**CAPROWAX P™ 6006-C1-11-00**

Hergestellt aus dem Basis-Werkstoff, **CAPROWAX P™ 6006-00-000**, kompostierbar gemäß DIN EN 13432 (Schichtdicke 500 µm), geprüft durch die amtliche Prüfstelle MFPA, Materialforschungs- und -Prüfungsanstalt an der Bauhaus-Universität Weimar. Dieser Werkstoff wurde mit einem natürlichen Mineral (DIN EN 13432 konform) ausgerüstet, um die „Walzenklebrigkeit“ bei der Folienherstellung zu reduzieren. Das Granulat lässt sich ohne Vortrocknung zu Tiefziehfolien, vorzugsweise von 0,4 - 1,0 mm Dicke, verarbeiten. Kühlwalzentemperaturierung mit Wasser bei ca. 20° C.

Produktanwendungen siehe Seite 2 >>>>

**CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar**

**REGEN**

**BOGEN**

**KOMPOST**

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen
Agrotech	Gartenbau Landwirtschaft Gärtnerei Gewächshaus Floristik	Portionsschalen, Wägeschalen Saatgutbehälter, Dosen/Deckel Anzucht-/Pikierschalen Futtermittelschalen Sandwichteile, wasserfeste Barriere Schneckenfallen, Setzlingschalen, Trays Flaschen und Behältnisse für unbedenklichen Pflanzenschutz, Vasen (blasgeformt)
	Weinbau	Flaschen und Behältnisse für unbedenklichen Pflanzenschutz
	Baumschulen	Verbiss-Schutz-Hülse
	Forst	Flaschen für Sägekettenöl, für unbedenklichen Pflanzenschutz Verbiss-Schutz-Hülse
	Sonstiges	Einwegsystem
Packtech	Verpackung	Dekor, Stanzteile. Sortimentsschalen Tiefziehfolie (80–90°C schrumpfbar), Schalen, Blister, Flaschen, Tuben, Hülsen
Homotech	Non-food	Seifenschalen, Dosen/Deckel, Vasen Sortimentschalen, Bioabfallbox Duftbehälter, Urinsteinbehälter
Outdoor	Spielzeug	Sandformen
Sonstiges	Friedhofsbedarf	Vasen (blasgeformt), Pflanzenschalen

## Neu: BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225

Neuentwicklung mit natürlichem, biomineralischem Carbonat-Füllstoff.  
Läßt sich ohne Vortrocknung thermoplastisch verarbeiten.

Thermoplastische Verarbeitung	Der hohe Mineralgehalt erfordert beim Heizen und Kühlen eine angepasste Temperaturführung
Spritzguss	Plastifizieren 160-130°C, Düse 130-140°C
Orientierungswerte	Form <40°C
Tiefziehen, Platten/Folien	Extrusion 160-130°C, Schmelzkalander <100°C oder Breitschlitzdüse <120°C, Kühl-/Abzugswalze <60°C
Orientierungswerte	Vorwärmen Platten/Folien 75-90°C, Form <30°C
Granulattrocknung bei Bedarf	50°C/12h
Anwendungsbeispiele	Spritzguss-/Tiefzieh-/Press-/Stanzteile, Platten, Composite, Trägermaterial. Frisbee-Scheiben, Steckschilder, Anzuchtschalen, Seifenschalen, Dosen, Kantenschutz, Gartendekor, Substrat.
Bestellungen	5kg Muster, 25kg, 100kg