

CAPROWAX P™ 6006-00-000

Stücke

Anwendungsbeispiele: Monofilamente, Schmelzkleber, Bindemittel, Trägermaterial

Kunden Information:
Fon 069 76893910
info@polyfea2.de
www.caprowax-p.eu

**Material für
Kundenprojekte**
Produkt Information
12/2020

Albrecht Dinkelaker
Polymer- und Produktentwicklung
Talstrasse 83
D 60437 Frankfurt am Main

Physikalische Eigenschaften

| Physikalische Form | gestückeltes Material | | |
|--------------------|-----------------------|-------------------|-------------|
| Dichte bei 23 °C | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,05 - 1,15 |
| Erweichungsbeginn | DSC | °C | 57-63 |
| Vicat VST A/50 | ISO 306 | °C | 56 |
| Shore Härte D | ISO 868 | | 54 |
| Restfeuchte | 70°/2h | % | <0,2 |

*) Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messergebnissen auftreten

Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von Temperaturführung oder Reckbedingung

Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten oder gereckten Artikel

Beschreibung CAPROWAX P™ 6006-00-000 ist ein transluzentes, opakes, wasserfestes, kompostierbares Polymer-/Wachsblend, Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

Polymer-/Wachsblend, kompostierbar besteht aus aliphatischen, home / industriell kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.

MFPA Weimar
Prüfzeugnis: P31/029-05
*) berechnet
Das Polymer-/Wachsblend ist - bei MFPA Weimar DIN EN 13432 geprüften Testmaterial **CAPROWAX P® 6006-00-000** - vergleichbar **83,7 % des organischen Kohlenstoffes sind biobasierend *)**

Keine Nahrungs/Futtermittel
Umweltfreundlich
Gentechnik frei, keine Stärkeprodukte oder Polymilchsäure
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltstoffe

Anwendungen Monofilamente und deren textile Systeme, Schmelzkleber, Tiefziehen, Blasformen, Pulververmahlung, Trägermaterial

Extrusion allgemein Einzug RT oder 50-60°C
Plastifizierung bei 120-100°C

Monofilaments Trocknung empfohlen: 48-50°C/12h
Spinndüse bei 100-110°C
Strangbildung im Wasserbad oder Kaltluftstrecke
Reckung im Heissluftkanal 65-80°C/Reckbereich: 1:5 bis 1:8

Schmelzkleber Schmelze bei 90-120°C auftragen/verpressen/abkühlen

Materialtrocknung bei Bedarf 48-50°C/12h / Nicht längere Zeit über 90°C erhitzen

Lagerung/Bemerkung Hitze/Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

