

CAPROWAX P™ 6006-00-000

Granulat

Anwendungsbeispiele:

Monofilamente, Folien, Schmelzkleber, Trägermaterial

Kunden Information:

Fon +49 (0)7625 918458

info@polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

**Material für
Kundenprojekte**

Produkt Information

02/2018

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

Physikalische Eigenschaften

Physikalische Form

Granulat

| | | | |
|-------------------|----------|--------------------------|-------------|
| Dichte bei 23 °C | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,05 - 1,15 |
| MVI 90°C/2,16 kg | ISO 1133 | cm ³ /10 min. | 2,5-6,0 *) |
| Erweichungsbeginn | DSC | °C | 57-63 |
| Vicat VST A/50 | ISO 306 | °C | 56 |
| Shore Härte D | ISO 868 | | 54 |
| Restfeuchte | 70°/2h | % | <0,2 |

*) Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messergebnissen auftreten

Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von Temperaturführung oder Reckbedingung

Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten oder gereckten Artikel

Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-00-000 ist ein transluzentes, opakes Polymerblend, aus aliphatischen Polyestern und modifizierten Pflanzenölen, bemerkenswerter Kristallisation/Reckung Die Vorgaben der DIN EN 13432 werden erfüllt.

Vorteile des Werkstoffes

DIN EN 13432

*) berechnet

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

Ø 83,7%* organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff: Ø 71,4%* Vergleichbar mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial **CAPROWAX P° 6006-00-000** (DIN EN 13432) Kompostierbarer Werkstoff geprüft bis Schichtdicke 500µm Nutzzeitstabil, nach Reckung reißfest und kälteflexibel

Keine Nahrungs/Futtermittel

Umweltfreundlich

Gentechnik frei, keine Stärkeprodukte oder Polymilchsäure Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltstoffe

Anwendungen

Monofilamente und deren textile Systeme, Tiefziehen, Blasformen, Schmelzkleber, Pulververmahlung, Trägermaterial

Extrusion allgemein

Einzug RT oder 50-60°C
Plastifizierung bei 120-90°C

Monofilaments

Trocknung empfohlen: 48-50°C/12h
Spinndüse bei 100-110°C
Strangbildung im Wasserbad oder Kaltluftstrecke
Reckung im Heissluftkanal 65-80°C/Reckbereich: 1:5 bis 1:8

Schmelzkleber

Schmelze bei 90-120°C auftragen/verpressen/abkühlen

Materialtrocknung bei Bedarf

48-50°C/12h / Nicht längere Zeit über 90°C erhitzen

Lagerung/Bemerkung

Hitze/Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

