

CAPROWAX P™ 6006-C1-11

Granulat

Anwendungsschwerpunkte: Folien, Platten, Tiefzieh- und Blasformteile

Kunden Information:

Fon +49 (0)7625 918458

info@polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

**Material für
Kundenprojekte**

Produkt Information

02/2018

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

Physikalische Eigenschaften	Spezifikation
Physikalische Form	Granulat
Dichte	g/cm ³ 1,05-1,15
MVI 90°C/2,16 kg	ISO 1133 cm ³ /10 min. 2,5-10,0 *)
Erweichungsbeginn	DSC °C 57-63
Vicat VST A/50	ISO 306 °C 56
Shore Härte D	ISO 868 54
Glührückstand	500°C/25 min. % 2,4-2,6
Restfeuchte	70°C/2h % <0,2

*) Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messwerten auftreten
Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von Temperaturführung oder Reckbedingung
Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten oder gereckten Artikel

Beschreibung CAPROWAX P™ 6006-C1-11 ist ein undurchsichtiges Polymerblend aus aliphatischen Polyestern, modifizierten pflanzlichen Triglyceriden und mineralischem Additiv mit bemerkenswerten Eigenschaften der Kristallisation und Reckung
Alle organischen Komponenten sind leicht biologisch abbaubar

Werkstoff DIN EN 13432 + mineralisches Additiv Ø 83,6%* organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff: Ø 71,1%*
Folien, Tiefzieh- und Blasformteile mit reduzierter Haftung an der Breitschlitzdüse, Kalandrwalze oder Formfläche
Verarbeitbar ohne Vortrocknung bei 80°C-150°C
Polymerblend-Basismaterial ist kompostierbar bis zu 500 µm
Unbedenklicher natürlicher, mineralischer Füllstoff

*) berechnet

Keine Nahrungs/Futtermittel Umweltfreundlich Gentechnik frei, keine Stärkeprodukte oder Polymilchsäure
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe

Anwendungen Folienextrusion, Platten, Tiefziehen, Blasformen, Halbzeuge
Produkte im Agrar- und Gartenbereich

Extrusion Plastifizierung 120-100°C
Foliendüse 90-100°C, Kalandr wassergekühlt 20 °C

Folie Breitschlitzdüse bei 90-100°C
Kühlwalze wassergekühlt water cooled bei 10-25°C

Tiefziehen Tiefziehfolie (500 µm) Warmformung bei 75-85°C

Blasformen Plastifizierung 120-90°C, Schlauchkopf 65-80°C
Blasformtemperaturen 10-25°C

Materialtrocknung bei Bedarf 48-50°C/12h / nicht längere Zeit über 90°C erhitzen

Lagerung/Produktschutz Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar