

# BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225

Kompostierbares Polymer-/Wachsblend: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Zolltarifnummer: 3907 99 80

## Kunden Information

Fon: 07625 91 84 58

E-Mail: [info@polyfea2.de](mailto:info@polyfea2.de)

[www.caprowax-p.eu](http://www.caprowax-p.eu)

## Produkt- information

01/2019

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

## Eigenschaften / Daten / Beschreibung

|                                 |                 |                   |   |
|---------------------------------|-----------------|-------------------|---|
| Form / Farbe / Größe            |                 |                   | Granulat / matt weiss / 2-3,5 mm              |
| Biomneral (BM) / Gehalt         | DIN EN ISO 1172 |                   | natürliches Calciumcarbonat / 25,6%           |
| Dichte                          |                 | g/cm <sup>3</sup> | 1,2453  |
| Vicat VST/A 50                  | DIN EN ISO 306  | °C                | 56  |
| Shorehärte D                    | DIN EN ISO 868  |                   | 52  |
| Restfeuchte (Trocknungsverlust) | 105°C/1h        | %                 | < 0,3   |
| Erweichungsbeginn               |                 | °C                | 57-63   |
| Hinweis                         |                 |                   | hitze stabil bis 200-220°C / säureempfindlich |

Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von der Temperaturführung

Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten Artikel

## Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225 enthält 25% des unbedenklichen, bodenähnlichen, natürlichen BioMinerals: Calciumcarbonat. Das Polymer-Wachsblend ist thermoplastisch, wasserfest und kompostierbar. Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

## Kompostierbarer

Polymer-/Wachsblend

CAPROWAX P 6006-C65

\*) berechnet

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

Ø 83,7% \*) organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff Ø 71,4% \*).

Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar (DIN EN 13432)

## Ohne Nahrungs-/Futtermittel umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure. Bodenähnliches BioMineral, ohne aromatische o. stickstoffhaltige Inhaltsstoffe

## Verwendung

Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich, insbesondere für kalkarme Böden/Kompost. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung des Composites im Boden und Gewässern

## Thermoplastische Verarbeitung

Der hohe Mineralgehalt erfordert angepasstes Heizen und Kühlen

### Frei formbare Thermoknetmasse ! Schutzhandschuhe tragen !

Granulat auf beheizter Antihalt-Unterlage bei 90°C vorheizen, dann bei 70-80°C Formen/Kneten/Walzen zu Folien/Platten/Formteilen

### Spritzguss (Orientierungswerte)

Plastifizieren 160-130°C, Düse 130-140°C, Form <40°C

### Tiefziehen, Platten/Folien (Orientierungswerte)

Extrusion 160-130°C, Schmelzkalander <90°C oder Breitschlitzdüse <120°C, Kühl-/Abzugswalze <60°C  
Vorwärmen Platten/Folien 75-90°C, Form <30°C

### Granulattrocknung bei Bedarf Anwendungsbeispiele

50°C/12h

Spritzguss/Tiefzieh/Press/Form/Stanz-Teile, Platten, Composite, Trägermaterial, Frisbee-Scheiben, Steckschilder, Anzuchtschalen, Seifenschalen, Dosen, Kantenschutz, Gartendekor, Substrat.

### Bestellmengen

5kg, 25kg, 100kg und mehr auf Anfrage

### Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

**CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar**