

# BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225

Kompostierbares Bindemittel:

Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Mustermaterial

Zolltarifnummer: 3907 99 90 90

## Kunden Information

Fon: 07625 91 84 58

E-Mail: [info@polyfea2.de](mailto:info@polyfea2.de)

[www.caprowax-p.eu](http://www.caprowax-p.eu)

## Material für Kundentests

11/2018

## Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

## Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form			Granulat
BioMineral(BM) / Gehalt		%	natürliches Carbonat / 25,0
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	< 0,3
Erweichungsbeginn		°C	57-63
Bemerkungen			säureempfindlich

BM = BioMineral / Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von der Temperaturführung

Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten Artikel

**Beschreibung** CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225 enthält 25% unbedenkliches, natürliches BioMineral. Das Bindemittel CAPROWAX P 6006-C65 ist thermoplastisch, wasserfest und kompostierbar. Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

Das kompostierbare Bindemittel CAPROWAX P 6006-C65

\*) berechnet

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

Ø 83,7% \*) **organischer Kohlenstoff** aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer **Gesamtkohlenstoff** Ø 71,4% \*). Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial **CAPROWAX P® 6006-00-000** vergleichbar (DIN EN 13432)

Ohne Nahrungs-/Futtermittel umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure, ohne aromatische und stickstoffhaltige Inhaltsstoffe, bodenähnliche, natürliche BioMinerale

Verwendung

Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich  
Besonders geeignet für kalkarme Böden/Kompost. Die Zusammensetzung des Composites begünstigt eine Zersetzung im Meerwasser

Thermoplastische Verarbeitung

Der hohe Mineralgehalt erfordert beim Heizen und Kühlen eine angepasste Temperaturführung

Spritzguss

Plastifizieren 160-130°C, Düse 130-140°C

Orientierungswerte

Form <40°C

Tiefziehen, Platten/Folien

Extrusion 160-130°C, Schmelzkalander <100°C oder

Orientierungswerte

Breitschlitzdüse <120°C, Kühl-/Abzugswalze <60°C

Vorwärmen Platten/Folien 75-90°C, Form <30°C

Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

Anwendungsbeispiele

Spritzguss-/Tiefzieh-/Press-/Stanzteile, Platten, Composite, Trägermaterial. Frisbee-Scheiben, Steckschilder, Anzuchtschalen, Seifenschalen, Dosen, Kantenschutz, Gartendekor, Substrat.

Bestellungen

5kg Muster, 25kg, 100kg

Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

**CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar**