

Kompostierbares Trägermaterial:

Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Mustermaterial

Zolltarifnummer: 3907 99 90

Kunden Information

Produkt Beispiel

Albrecht Dinkelaker

Fon: 07625 91 84 58

Polymer- und Produktentwicklung

info@polyfea2.de

Blumenweg 2

www.caprowax-p.eu

D 79669 Zell im Wiesental

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form	a) 36.08.PV.006	mm	Granulat, Ø 1,5-3,0 / Länge: 2,0-3,5
Pigmentgehalt	b)	%	25,0
Colour Index	PB 29		Ultramarin Blau
Colour Index	PW 6		Titandioxid
Farbtonbeschreibung	c)		blau, grünlich, deckend
Lichtechtheit	d)		7-8
Schüttdichte	DIN EN ISO 60	g/l	754
Dichte	DIN EN ISO 1	g/cm ³	1,21
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	<0,3
Erweichungsbeginn	DSC	°C	57-63
Hinweis			säureempfindlich

a) Interne Test Norm / b) Rezeptierung mit Wägeprotokoll / c) 2% MB in CAPROWAX P 6006 / d) Angaben des Herstellers

Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messwerten auftreten

Beschreibung

CAPROWAX P™ Blau G 510, ein Masterbatch mit unbedenklichen, lichtechten, migrationsfesten, temperaturstabilen, wasserunlöslichen, mineralischen Pigmenten, vergleichbar mit natürlichen Pigmenten. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, wird bei den eingefärbten Biokunststoffen die DIN EN 13432 erfüllt.

Trägermaterial

CAPROWAX P 6006-C65:

*) berechnet

Ø 83,7% *) organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff Ø 71,4% *).

Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar (DIN EN 13432)

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

Keine Nahrungs-/Futtermittel

Umweltfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe

Biopolymere und Verwendung

Deckende Einfärbung von Biokunststoffen/Biokomposite/Blends: PLA, PBS, PHB, PCL, CAPROWAX P™/Blends, Bio-NFC/WPC Polysaccharide/Derivate, Casein, PVAc/Biokunststoff-Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU. Als farbgebendes Additiv für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich verwenden

Rezeptierungsempfehlung

Verarbeitungstemperatur

Trocknung bei Bedarf

1-2% Masterbatch (MB) homogen im Granulat untermischen
90-200°C /kurzzeitig 220°C Nicht längere Zeit >90°C erhitzen
50°C/12h

Anwendungsbeispiele

Spritzguss-/Tiefzieh-/Blasformteile, Folien, Schmelzkleber, Bio-NF-Composites, Bindemittel, Trägermaterial, Knetmasse

Lagerung

Hitze/Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern