

Mustermaterial
Kunden Information
 Fon: 07625 91 84 58
 info@polyfea2.de
 www.caprowax-p.eu

Produkt Beispiel

Zolltarifnummer: 3907 99 80
 Albrecht Dinkelaker
 Polymer- und Produktentwicklung
 Blumenweg 2
 D 79669 Zell im Wiesental

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form	a) 36.08.PV.006	mm	Granulat, Ø 1,5-3,0 / Länge: 2,0-3,5
Pigmentgehalt	b)	%	25,0
Colour Index	PB 29		Ultramarin Blau
Colour Index	PW 6		Titandioxid
Farbtonbeschreibung	c)		blau, grünlich, deckend
Lichtechtheit	d)		7-8
Schüttdichte	DIN EN ISO 60	g/l	754
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1,21
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	<0,3
Erweichungsbeginn	DSC	°C	57-63
Hinweis	hitze stabil bis 200-220°C / säureempfindlich		

a) Interne Test Norm / b) Rezeptierung mit Wägeprotokoll / c) 2% MB in CAPROWAX P 6006 / d) Angaben des Herstellers

Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messwerten auftreten

Beschreibung

CAPROWAX P™ Blau G 510 lw, ein Masterbatch mit unbedenklichen, lichtechten, migrationsfesten, temperaturstabilen, wasserunlöslichen, anorganischen Pigmenten, teilw. vergleichbar mit natürlichen Pigmenten. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, wird bei den eingefärbten Biokunststoffen die DIN EN 13432 erfüllt.

Trägermaterial

CAPROWAX P 6006-C65:
 *) berechnet

Ø 83,7% *) organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff Ø 71,4% *). Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar (DIN EN 13432) Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05
 Keine Nahrungs-/Futtermittel
 Umweltfreundlich

Biopolymere und Verwendung

Deckende Einfärbung von Biokunststoffen/Biokomposite/Blends: PLA, PBS, PHB, PCL, CAPROWAX P™/Blends, Bio-NFC/WPC Polysaccharide/Derivate, Casein, PVAc/Biokunststoff-Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU. Als farbgebendes Additiv für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich verwenden

Rezeptierungsempfehlung für reduzierten TiO₂-Gehalt (lw)
 Verarbeitungstemperatur
 Trocknung bei Bedarf

1-2% Masterbatch (MB) homogen im Granulat untermischen
 Der Gehalt an Titandioxid liegt in eingefärbten Produkten ≤0,1%
 90-200°C /kurzzeitig 220°C Nicht längere Zeit >90°C erhitzen
 50°C/12h

Anwendungsbeispiele

Spritzguss-/Tiefzieh-/Blasformteile, Folien, Schmelzkleber, Bio-NF-Composites, Bindemittel, Trägermaterial, Knetmasse

Lagerung

Hitze/Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern