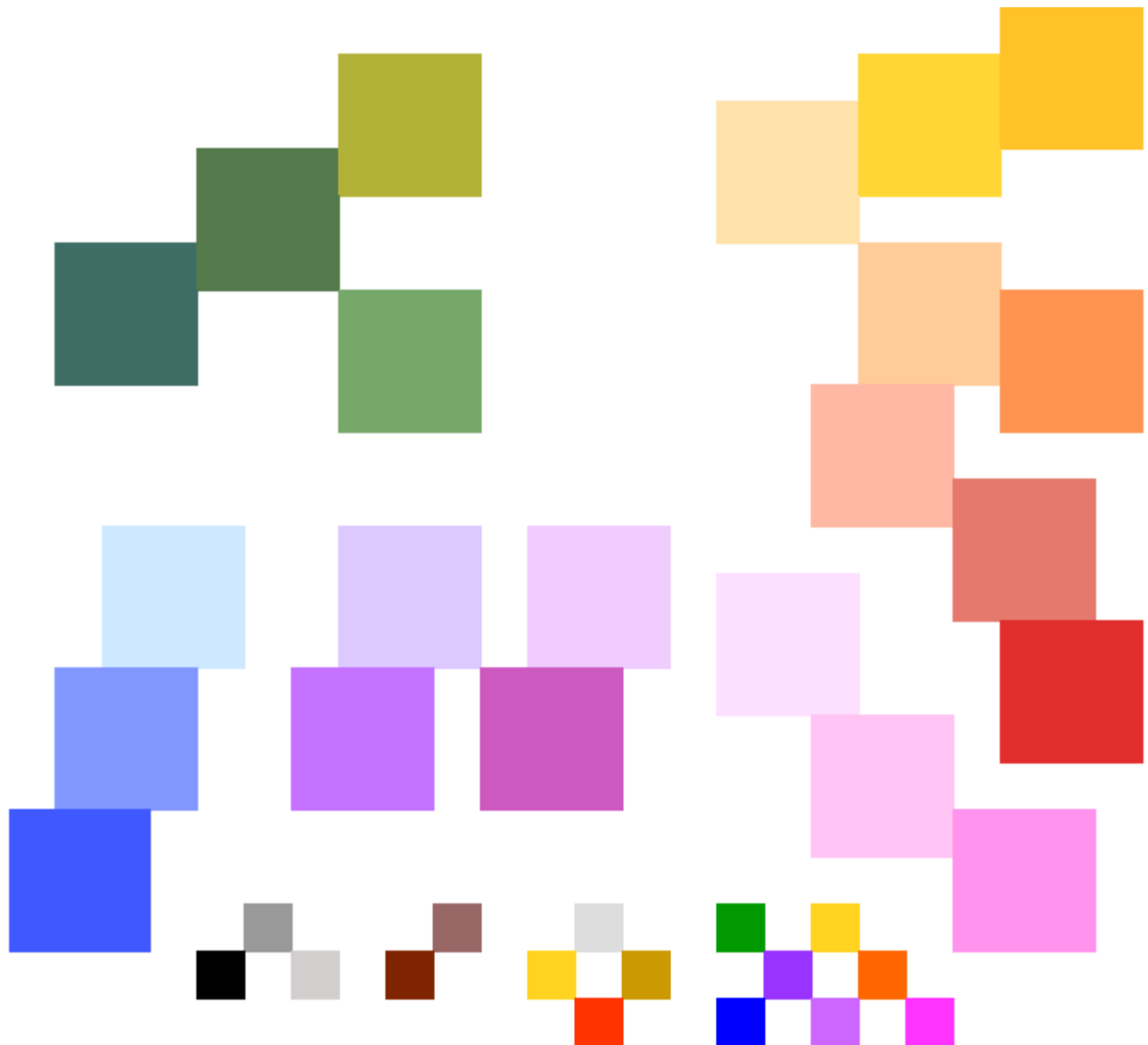


Masterbatch-Lieferliste CAPROWAX P™ Seite 1 von 4

Masterbatches für Biokunststoffe/Biocomposite/Blends: PLA, PBS, PHA, PCL, CAPROWAX P™/Blends/BioMineralComposite, Polysaccharide/Derivate, Bio-NFC/WPC, Casein, PVAc/Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU.

Die Farbmittel sind biobasierende, biomineralische und/oder unbedenkliche, anorganische Pigmente mit nachhaltiger, lichtechter Aufhellung, bevorzugt ohne Titandioxid. Das Trägermaterial ist kompostierbar und wasserfest. Die Einfärbung von Biokunststoffen erfüllt die Vorgaben der DIN EN 13432



Albrecht Dinkelaker
Polymer- und Produktentwicklung

info@polyfea2.de
www.caprowax-p.eu

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar



REGEN

BOGEN

KOMPOST

> F A R B P A L E T T E <

Masterbatches für transluzente Einfärbung Seite 2 von 4

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot 114 T		Rot Y 121 T tex	
Gelb 310 T tex		Grün 427 T tex	
Grün 413 T tex	MB500 	Grün 426 T tex	
Blau G 511 T tex		Blau R 516 T tex	
Violett B 616 T		Violett R 617 T	
R: rotstichig Y: gelbstichig G: grünstichig B: blaustichig T: transluzent tex = für Filamenteinfärbung geeignet MB500 = 500g Muster für verfahrenstechnische Versuche			

Die CAPROWAX P-Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt
 Alle Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich

Die Pigmente werden zusammen mit dem kompostierbaren Trägermaterial
 batchweise bei Lohnherstellern zu Masterbatches compoundiert.

Die Kompostierbarkeit des Trägermaterials wurde durch die MFPA der
 Universität Weimar geprüft:

Test material: CAPROWAX P® 6006

Prüfzeugnis Nr.: P31029-05 gemäß DIN EN 13432

Für transluzente bis transparente, perlglänzende und gedeckte Farbgebung:
 Spritzguss, Tiefziehfolien, Mono-/Multifilamente, Blas-/Press-/Giess-Formen,
 Folien, Hotmelt, NF-BioComposites, Knetmasse, Schäume, Beschichtung

Die Pigmente sind biobasierend, biomineralisch oder kalziniert pigmentfähiges
 Kaolin und/oder aus anorganischer, synthetischer Herstellung. Diese sind
 unbedenklich, lichtecht, migrationsfest, temperaturstabil, wasserunlöslich,
 mit natürlichen, mineralischen Pigmenten vergleichbar und somit bereits
 mineralisiert. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden,
 werden die Masterbatches den Biokunststoffen im Bereich von 0,5-6%
 zugesetzt. Maximaler Verarbeitungsbereich: 180-220°C.

Im eingefärbten Material sind die einzelnen Pigmente ≤1% enthalten
 und erfüllen die Vorgaben der DIN EN 13432.

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

BOGEN

KOMPOST

Masterbatches für deckende Einfärbung

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot 112 lw		Rot FK 112	LP
Rot 116 lw tex	MB500	Rot FK 117	LP
Orange 204 lw tex		Orange FK 205	LP
Gelb 307 lw tex		Gelb FK 312	LP
Weiss FK 005 tex		Weiss C 004 BM ww	MB500
Grün 412 lw		Grün 418 ww tex	
Grün 417 ww tex		Grün 416 ww tex	
Blau G 510 lw tex	MB500	Blau FK G 543	LP
Blau FK G 512	LP	Blau FK R 542	LP
Violett FK B 605	LP	Violett FK R 608	LP
Violett B 607 lw tex		Violett R 610 lw tex	
Braun FKV 709 bb tex	LP	Braun 702 lw tex	
Grau 821 BM ww		Grau FK 824 S	LP
Schwarz 801		Schwarz V 802 bb tex	
R: rotstichig V: Pflanzenkohle ww = ohne Titandioxid	G: grünstichig bb = biobasierend	B: blaustichig BM: Biomineral, natürliches Calciumcarbonat lw = ≤ 0,1% TiO2 im Endprodukt	KF: Kaolin, calciniert
LP: Aufgehellte Muster mit calciniertem Kaolin auf Anfrage		S: hitzestabil bis 220°C	
tex = für Filamenteinfärbung geeignet MB500 = 500g für verfahrenstechnische Versuche			

Die CAPROWAX P - Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt. Eine Aufhellung ohne Titandioxid ist möglich. Die Produktpalette wurde auf das umweltfreundliche, bodenähnliche, kalzinierte, pigmentfähige Kaolin (FK) als Weißpigment umgestellt. Titandioxid wird nur noch stark reduziert eingesetzt und ist im eingefärbten Biopolymer zu maximal ≤ 0,1% enthalten. Das Biomineral Calciumcarbonat, wird als Weißpigment mit sanft deckender Aufhellung eingesetzt. Alle Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich. Spritzguss, Tiefziehfolien, Blas-/Press-/Giess-Formen, Folien/Platten, Schäume, Filamente, Hotmelt, NF-Bio-Composites, Knetmasse, Beschichtung. Ihre Bestellung von CAPROWAX P™-Masterbatches auf Seite 4

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

BOGEN

KOMPOST

Die CAPROWAX P™ Masterbatch-Granulate werden in Abstimmung mit dem Kunden und dem Lohnhersteller batchweise produziert.

FARBPALETTE CAPROWAX P™ Masterbatches für Biopolymere

Siehe Seite 2-3:

CAPROWAX P™ + Farbton + Farbcode

- Technisches MB-Granulat:** 4 kostenlose Muster à 50g. Für verfahrenstechnische Tests können 500g Muster angefordert werden (MB500 siehe Seite 2-3)
- Neue MB-Rezepturen (LP):** Ausfärbungsmuster neuer Masterbatch-Rezepturen (LP) nach Absprache.
- LIEFERMENGEN:** Nach Ihrer Auswahl erhalten Sie ein Angebot über eine Standort bezogene Direktlieferung von: +/- 25kg
100kg, 200kg, 500kg in PE-Säcken auf Palette
- Bei Bestellungen von 200 kg und 500 kg ist eine jährliche Bedarfsmeldung erforderlich. Bei einer entsprechenden Erstbestellung 3 Monate im Voraus
- VERMARKTUNGSGEBIET:** Europäische Union
- PREISE:** Produktpreise gemäss Angebot
- ZAHLUNGSBEDINGUNGEN:** Rechnungsstellung gemäss Angebot
- LIEFERZEITEN:** 6-7 Wochen
- SONSTIGES:** Produktinfos und Sicherheitsdatenblätter

Informationen, Produkte- und Projektanfragen:

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

info@polyfea2.de

Fon: 07625 91 84 58

Banking details / Finance office: On request

VAT-No.: DE165 604 009