

**Masterbatches** für Biokunststoffe/Biocomposite/Blends: PLA, PBS, PHA, PCL, CAPROWAX P™/Blends/BioMineralComposite, Polysaccharide/Derivate, Bio-NFC/WPC, Casein, PVAc/Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU.

Die Farbmittel sind biobasierende, biomineralische und/oder unbedenkliche, anorganische Pigmente mit nachhaltiger, lichtechter Aufhellung, bevorzugt ohne Titandioxid. Das Trägermaterial ist kompostierbar und wasserfest. Die Einfärbung von Biokunststoffen erfüllt die Vorgaben der DIN EN 13432






Albrecht Dinkelaker  
Polymer- und Produktentwicklung

info@polyfea2.de  
www.caprowax-p.eu

# > F A R B P A L E T T E <

## Masterbatches für transluzente Einfärbung

Seite 2 von 4

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot 114 T		Rot Y 121 T tex	
Gelb 310 T tex		Grün 427 T tex	
Grün 413 T tex		Grün 426 T tex	
Blau G 511 T tex		Blau R 516 T tex	
Violett B 616 T		Violett R 617 T	
R: rotstichig    Y: gelbstichig    G: grünstichig    B: blaustichig    T: transluzent tex = für Filamenteinfärbung geeignet MB500 = 500g Muster für verfahrenstechnische Versuche			

Die CAPROWAX P-Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt  
 Alle Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich.

Die Pigmente werden zusammen mit dem kompostierbaren Trägermaterial  
 batchweise bei Lohnherstellern zu Masterbatches compoundingiert.

Das CAPROWAX P™-Trägermaterial besteht aus aliphatischen, home/industriell  
 kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch  
 abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.

Die Kompostierbarkeit des Trägermaterials wurde durch die MFPA der  
 Universität Weimar geprüft: Test material CAPROWAX P® 6006

Prüfzeugnis Nr.: P31029-05 gemäß DIN EN 13432

Für transluzente bis transparente, perlglänzende und gedeckte Farbgebung:  
 Spritzguss, Tiefziehfolien, Mono-/Multifilamente, Blas-/Press-/Giess-Formen,  
 Folien, Hotmelt, NF-BioComposites, Knetmasse, Schäume, Beschichtung

Die Pigmente sind biobasierend, biomineralisch oder kalziniert pigmentfähiges  
 Kaolin und/oder aus anorganischer, synthetischer Herstellung. Diese sind unbedenklich,  
 lichtecht, migrationsfest, temperaturstabil, wasserunlöslich,  
 mit natürlichen, mineralischen Pigmenten vergleichbar und somit bereits  
 mineralisiert. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, werden  
 die Masterbatches den Biokunststoffen im Bereich von 0,5-6% zugesetzt.  
 Maximaler Verarbeitungsbereich: 180-220°C.

Im eingefärbten Material sind die einzelnen Pigmente ≤1% enthalten  
 und erfüllen die Vorgaben der DIN EN 13432.

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

BOGEN

REGEN

KOMPOST

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot 112 lw		Rot FK 112	LP
Rot 116 lw tex	MB500	Rot FK 117	LP
Orange 204 lw tex		Orange FK 205	LP
Gelb 307 lw tex		Gelb FK 312	LP
Weiss FK 005 tex		Weiss C 004 BM ww	MB500
Grün 412 lw		Grün 418 ww tex	
Grün 417 ww tex		Grün 416 ww tex	
Blau G 510 lw tex	MB500	Blau FK G 543	LP
Blau FK G 512	LP	Blau FK G 509	LP
		Blau FK R 542	LP
Violett FK B 605	LP	Violett FK R 608	LP
Violett B 607 lw tex		Violett R 610 lw tex	
Braun 702 lw tex		Braun FKV 709 bb tex	LP
Grau 821 BM ww		Grau FK 824 S tex	LP
Schwarz 801		Schwarz V 804 bb	LP
V: Pflanzenkohle	bb = biobasierend	FK: Kaolin, calciniert	ww = TiO2 frei
BM: Biomaterial, natürliches Calciumcarbonat		lw = ≤ 0,1% TiO2 im Endprodukt	
R: rotstichig	G: grünstichig	B: blautstichig	
tex = für Filamenteinfärbung geeignet		S: hitzestabil bis 220°C	LP: Labormuster
MB500 = 500g für verfahrenstechnische Versuche			

Die CAPROWAX P - Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt. Eine Aufhellung ohne Titandioxid ist möglich. Die Produktpalette wurde auf das umweltfreundliche, bodenähnliche, kalzinierte, pigmentfähige Kaolin (FK) als Weißpigment umgestellt. Titandioxid wird nur noch stark reduziert eingesetzt und ist im eingefärbten Biopolymer zu maximal ≤ 0,1% enthalten. Das Biomaterial Calciumcarbonat, wird als Weißpigment mit sanft deckender Aufhellung eingesetzt. Alle Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich Spritzguss, Tiefziehfolien, Blas-/Press-/Giess-Formen, Folien/Platten, Schäume, Filamente, Hotmelt, NF-Bio-Composites, Knetmasse, Beschichtung.

Die CAPROWAX P™ Masterbatch-Granulate werden in Abstimmung mit dem Kunden und dem Lohnhersteller batchweise produziert.

## FARBPALETTE CAPROWAX P™ Masterbatches für Biopolymere

Siehe Seite 2-3:

CAPROWAX P™ + Farbton + Farbcode

Technisches MB-Granulat: Bis zu 4 kostenlose Muster à 50g.  
Für verfahrenstechnische Tests können 500g  
Muster angefordert werden (MB500 siehe Seite 2-3)

Neue MB-Rezepturen (LP): Ausfärbungsmuster neuer Masterbatch-  
Rezepturen (LP) nach Absprache.

LIEFERMENGEN: Nach Ihrer Auswahl erhalten Sie ein Angebot  
(Batchproduktion) über eine Standort bezogene Direktlieferung von:  
+/- 25kg 100kg, 200kg, 500kg in PE-Säcken auf Palette

Zur Verbesserung der Rohstoffbeschaffung ist  
eine jährliche Bedarfsmeldung erforderlich.

\*) Seit der Coronakrise ist die Zulieferung von Rohstoffen zeitlich verzögert

VERMARKTUNGSGEBIET: Europäische Union

PREISE: Produktpreise gemäss Angebot

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN: Rechnungsstellung gemäss Angebot

LIEFERZEITEN \*): nach vollständiger Anlieferung der Rohstoffe  
zum Lohnhersteller plus bis zu 6-7 Wochen

SONSTIGES: Produktinfos und Sicherheitsdatenblätter

## Informationen, Produkte- und Projektanfragen:

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

info@polyfea2.de

D 60437 Frankfurt am Main

Fon: 069 76893910

Banking details / Finance office: On request

VAT-No.: DE165 604 009