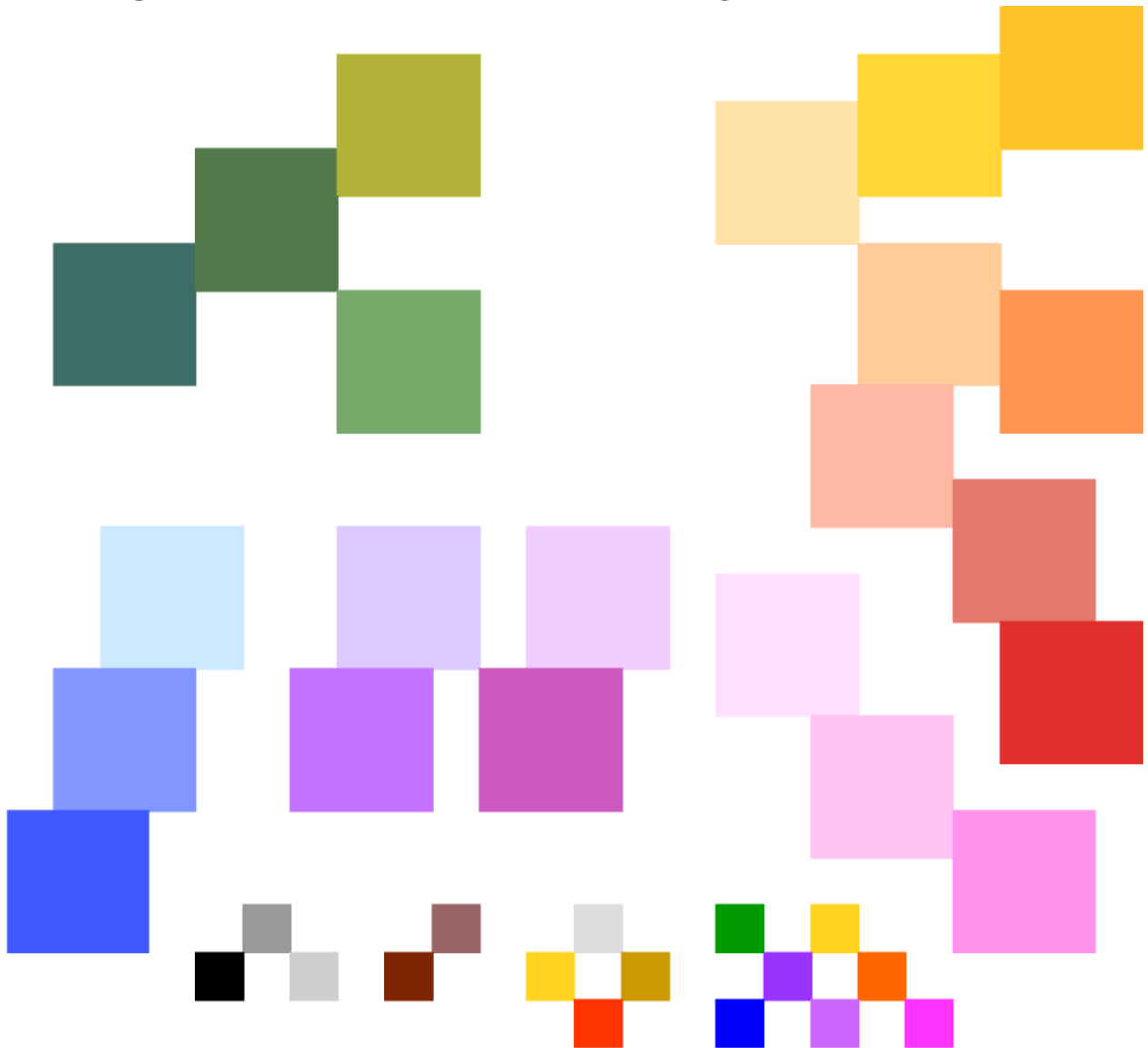


Masterbatch-Lieferliste 06-25 CAPROWAX P™ Seite 1 von 4

Masterbatches für Biokunststoffe/Biocomposite/Blends: PLA, PBS, PHA, PCL, CAPROWAX P™/Blends/BioMineralComposite, Polysaccharide/Derivate, Bio-NFC/WPC, Casein, PVAc/Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU.

Die Farbmittel sind biobasierte, biomineralische, unbedenklich anorganische Pigmente mit moderater, lichtechter Aufhellung ohne Zugabe von Titandioxid. Das Trägermaterial ist wasserfest und besteht aus aliphatischen - biodegradable MARINE, home/industriell kompostierbar - zertifizierten Polyestern sowie modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem, GMO-freiem Pflanzenöl.

Die Einfärbung von Biokunststoffen erfüllt die Vorgaben der DIN EN 13432



Albrecht Dinkelaker
Polymer- und Produktentwicklung

info(at)polyfea2.de
www.caprowax-p.eu

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

BOGEN

KOMPOST

> F A R B P A L E T T E <

Masterbatches für transluzente Einfärbung Seite 2 von 4

| CAPROWAX P™ | Farbton | CAPROWAX P™ | Farbton |
|--|---------|---------------------|---------|
| Rot 114 T | | Rot Y 121 T tex | AR |
| Gelb 310 T tex | AR | Grün 427 T tex | |
| Grün 413 T tex | MB500 | Grün 426 T tex | |
| Grün AR 430 T tex | LP/AR | Blau AR 530 T tex | LP/AR |
| Blau G 511 T tex | | Blau R 516 T tex | |
| Violett B 616 T | | Violett R 617 T | |
| Violett B 630 T tex | LP | Violett R 635 T tex | LP |
| R: rotstichig Y: gelbstichig G: grünstichig B: blaustichig T: transluzent tex = für Filamenteinfärbung geeignet LP = Labormuster AR = säurefest MB500 = 500 g Muster für verfahrenstechnische Versuche | | | |

Die Kompostierbarkeit des Trägermaterials wurde durch die MFPA der Universität Weimar geprüft: Test material **CAPROWAX P® 6006** / Prüfzeugnis Nr.: P31029-05

Thermoplastische Anwendung für transluzente bis transparente, voll deckende und matt bis voll perlglänzende Einfärbung: Maximaler Verarbeitungsbereich: 180-220 °C
 Die Pigmente sind biobasiert, biomineralisch, unbedenklich anorganisch aus synthetischer Herstellung und bereits mineralisiert. Unbedenklich, lichtecht, migrationsfest, temperaturstabil, mehrheitlich wasserunlöslich, chemisch mit natürlichen, mineralischen Pigmenten vergleichbar. Als natürliche Pigmente werden Kaolin (kalziniert), natürliches Calcit, Naturglimmer und Lava-Gesteinsmehl aus der Vulkaneifel eingesetzt.
 Die Pigmente werden im kompostierbaren Trägermaterial staubarm gebunden und als Granulat/Flakes den Biokunststoffen im Bereich von 1-4 % zugesetzt. Im eingefärbten Material sind die Pigmente ≤ 1 % enthalten und erfüllen die Vorgaben der DIN EN 13432.

Perlglänzende Masterbatches mpg LP ohne Zugabe von Titandioxid

| | | | |
|--|---|---------------------------|---|
| Perlgold hell 9307 | | Perlglanz neutral 9002 | u |
| Perlgold medium 9317 | # | Perlweiss 9011 | u |
| Perlgold dunkel 9314 | | Perlsilber classic V 9012 | # |
| Perlrot 9101 | | Silber seidenmatt V 9016 | # |
| Perlbronze 9701 | | Perlsilbergrau V 9014 | # |
| # = auch für opake oder gefüllte BioPolymere / u = matter Perlglanz für alle Farben V = Pflanzenkohlenstoff, biobasiert / *LP = Labormuster / mpg = matt perlglänzend | | | |

| CAPROWAX P™ | | Farbton | CAPROWAX P™ | | Farbton |
|--|----|----------------|------------------|----|----------|
| Rot FK 133 | | LP/AR | Rot FK 112 | | LP |
| Lava-Rot 134 | QX | LP | Rot FK 117 | | LP/AR |
| Orange FK 204 | | LP/AR | Orange FK 203 | | LP/AR |
| Orange 206 BM | QX | LP | Orange FK 205 | | LP/AR |
| Gelb FK 320 | | LP/AR | Gelb FK 306 | | LP/AR |
| Gelb 314 BM | QX | LP | Gelb FK 312 | | LP/AR |
| Weiss C 004 BM | QX | MB500 | Weiss FK 005 | | MB500/AR |
| Grün 416 | | | Grün 417 | | |
| Grün FK 446 | | LP | Grün FK 440 | | LP |
| Grün AR 460 BM | QX | LP | Grün FK 443 | | LP |
| Blau FK G 510 | | LP | Blau AR 555 BM | QX | LP |
| Blau FK G 512 | | | Blau FK G 509 | | LP |
| Violett FK B 605 | | LP | Blau FK R 542 | | LP |
| Violett FK B 643 | | LP | Violett FK R 608 | | LP |
| Braun V 713 BM | QX | LP | Violett FK R 644 | | LP |
| Braun FK V 709 | QX | LP/AR | Braun V 724 BM | QX | LP |
| Lava-Braun 717 | QX | LP | Braun FK V 711 | QX | LP |
| Grau 821 BM | QX | | Lava-Braun 715 | QX | LP |
| Lava-Grau FK 833 | QX | LP | Grau FK 824 S | | LP/AR |
| Schwarz 801 | | AR | Schwarz V 804 | QX | AR |
| Schwarz V 8121 | QX | LP/AR | Lava-Schwarz 806 | QX | LP |
| BioMineralComposite Direktcompound BM42030 | | Schwarz V 8117 | QX | | AR |

AR: säure-/alkalifest V = Pflanzenkohle S: hitzestabil bis zu 220 °C LP: Labormuster
R: rotstichig G: grünstichig B: blaustichig MB 500 = 500 g Material für technische Versuche

Produkte QX für Bodenverbesserung und Fruchtbarkeit:

- QX = Bodenverbesserung, Wasserrückhaltevermögen, Fruchtbarkeit
- V = Biobasiert: Pflanzenkohlenstoff aus Kokosnussschalen/Aktivkohle aus Holz
- BM = BioMineral, natürliches Calcit, säurebindend
- Lava = Lava-Gesteinsmehl aus der Vulkaneifel
- FK = Moderate Aufhellung durch Kaolin (kalziniert), umweltfreundlich

CO₂-Langzeitfixierung durch Pflanzenkohle/Lava-Gesteinsmehl

Die CAPROWAX P™ Masterbatch-Granulate werden in Abstimmung mit dem Kunden und dem Lohnhersteller batchweise produziert.

FARBPALETTE CAPROWAX P™ Masterbatches für Biopolymere

Siehe Seite 2-3:

CAPROWAX P™ + Farbton + Farbcode

Technisches MB-Granulat: Muster für verfahrenstechnische Tests nach Absprache

Neue MB-Rezepturen (LP): Ausfärbungsmuster neuer Masterbatch-Rezepturen (LP) und Scaling-up-Mengen nach Absprache.

LIEFERMENGEN:
(Batchproduktion)
+/- 25 kg

Nach Ihrer Auswahl erhalten Sie ein Angebot über eine Standort bezogene Direktlieferung von:
100 kg, 200 kg, 500 kg in PE-Säcken auf Palette

Zur Verbesserung der Rohstoffbeschaffung ist eine jährliche Bedarfsmeldung erforderlich.

Durch die Lieferkettenkrise ist die Zulieferung von Rohstoffen zeitlich verzögert

VERMARKTUNGSGEBIET: Europäische Union

PREISE: Produktpreise gemäss Angebot

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN: Rechnungsstellung gemäss Angebot

LIEFERZEITEN *): nach vollständiger Anlieferung der Rohstoffe zum Lohnhersteller plus bis zu 6-7 Wochen

SONSTIGES: Produktinfos und Sicherheitsdatenblätter

Informationen, Produkte- und Projektanfragen:

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

info(at)polyfea2.de

D 60437 Frankfurt am Main

Fon: 069 76 89 39 10

Banking details / Finance office: On request

VAT-No.: DE165 604 009