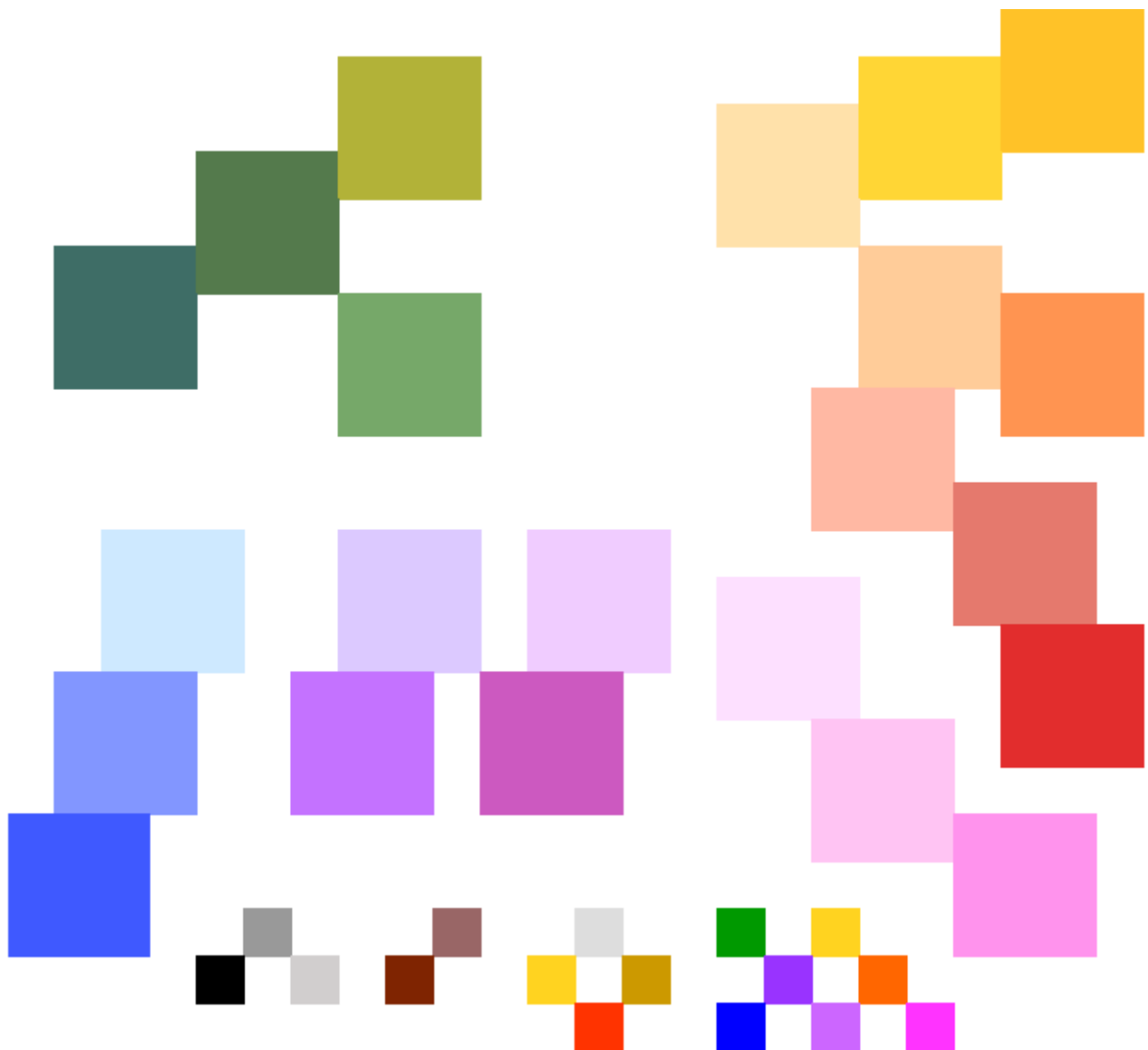


Masterbatches für Biokunststoffe/Biocomposite/Blends: PLA, PBS, PHA, PCL, CAPROWAX P™/Blends/BioMineralComposite, Polysaccharide/Derivate, Bio-NFC/WPC, Casein, PVAc/Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU.

Die Farbmittel sind biobasierende, biomineralische und/oder unbedenkliche, anorganische Pigmente mit mineralischer, lichtechter Aufhellung bevorzugt ohne Titandioxid. Das Trägermaterial ist kompostierbar und wasserfest
Die Einfärbung von Biokunststoffen erfüllt die Vorgaben der DIN EN 13432







Albrecht Dinkelaker
Polymer- und Produktentwicklung

info@polyfea2.de
www.caprowax-p.eu

> F A R B P A L E T T E <

Masterbatches für transluzente Einfärbung

Seite 2 von 4

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot 114 T		Rot Y 121 T tex	
Gelb 310 T tex		Grün 427 T tex	
Grün 413 T tex		Grün 426 T tex	
Blau G 511 T tex		Blau R 516 T tex	
Violett B 616 T		Violett R 617 T	
R: rotstichig Y: gelbstichig G: grünstichig B: blaustichig T: transluzent tex = für Filamenteinfärbung geeignet MB500 = 500g Muster für verfahrenstechnische Versuche			

Für transluzente bis transparente, gedeckte und perlglänzende Farbgebung:
 Spritzguss, Tiefziehfolien, Mono-/Multifilamente, Blas-/Press-/Giess-Formen,
 Folien, Hotmelt, NF-BioComposites, Knetmasse, Schäume, Beschichtung
 Die Pigmente sind biobasierend, biomineralisch oder kalziniert pigmentfähiges
 Kaolin und/oder aus anorganischer, synthetischer Herstellung. Diese sind unbedenklich,
 lichtecht, migrationsfest, temperaturstabil, wasserunlöslich, mit natürlichen,
 mineralischen Pigmenten vergleichbar und somit bereits mineralisiert.
 Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, werden die
 Masterbatches den Biokunststoffen im Bereich von 0,5-6% zugesetzt.
 Maximaler Verarbeitungsbereich: 180-220°C.

Im eingefärbten Material sind die einzelnen Pigmente $\leq 1\%$ enthalten
 und erfüllen die Vorgaben der DIN EN 13432.

Die CAPROWAX P-Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt

Alle Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich.

Die Pigmente werden zusammen mit dem kompostierbaren Trägermaterial
 batchweise bei Lohnherstellern zu Masterbatches compoundiert.

Das CAPROWAX P™-Trägermaterial besteht aus aliphatischen, home/industriell
 kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch
 abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.

Die Kompostierbarkeit des Trägermaterials wurde durch die MFPA der
 Universität Weimar geprüft: Test material CAPROWAX P® 6006

Prüfzeugnis Nr.: P31029-05 gemäß DIN EN 13432

BOGEN

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

KOMPOST

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot FK 133 tex	LP	Rot FK 112	LP
Rot 116 lw tex	MB500	Rot FK 117	LP
Orange 204 lw tex		Orange FK 205	LP
Gelb 307 lw tex		Gelb FK 312	LP
Weiss FK 005 tex		Weiss C 004 BM ww	MB500
Grün FK 446 tex	LP	Grün 418 ww tex	
Grün 417 ww tex		Grün 416 ww tex	
Blau FK G 510 tex	LP	Blau FK G 543	LP
Blau G 510 lw tex	MB500	Blau FK G 509	LP
Blau FK G 512		Blau FK R 542	LP
Violett FK B 605	LP	Violett FK R 608	LP
Violett B 607 lw tex		Violett R 610 lw tex	
Braun 702 lw wcb tex		Braun FKV 709 bb tex	LP
Grau 821 BM ww / wcb		Grau FK 824 S wcb tex	LP
Schwarz 801 wcb		Schwarz V 804 bb	
V: Pflanzenkohle bb = biobasierend FK: Kaolin, calciniert ww = TiO2 frei BM: Biomineral, natürliches Calciumcarbonat lw = ≤ 0,1% TiO2 im Endprodukt R: rotstichig G: grünstichig B: blaustichig wcb = ohne Ruß tex = für Filamenteinfärbung geeignet S: hitzestabil bis 220°C LP: Labormuster MB500 = 500g für verfahrenstechnische Versuche			

Die CAPROWAX P - Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt. Die Produktpalette wurde auf das umweltfreundliche, bodenähnliche, kalzinierte, pigmentfähige Kaolin (FK) als Weißpigment umgestellt. Titandioxid wird nur noch stark reduziert eingesetzt und ist im eingefärbten Biopolymer zu maximal ≤ 0,1% enthalten. Das Biomineral Calciumcarbonat, wird als Weißpigment mit sanft deckender Aufhellung eingesetzt.

Die CAPROWAX P™ Masterbatch-Granulate werden in Abstimmung mit dem Kunden und dem Lohnhersteller batchweise produziert.

FARBPALETTE CAPROWAX P™ Masterbatches für Biopolymere

Siehe Seite 2-3:

CAPROWAX P™ + Farbton + Farbcode

- Technisches MB-Granulat:** Bis zu 4 kostenlose Muster à 50g.
Für verfahrenstechnische Tests können 500g Muster angefordert werden (siehe unter MB500 Seite 2-3)
- Neue MB-Rezepturen (LP):** Ausfärbungsmuster neuer Masterbatch-Rezepturen (LP) nach Absprache. Technische Muster und Scaling-up-Mengen nach Absprache.
- LIEFERMENGEN:** Nach Ihrer Auswahl erhalten Sie ein Angebot über eine Standort bezogene Direktlieferung von:
(Batchproduktion) +/- 25kg
100kg, 200kg, 500kg in PE-Säcken auf Palette
- Zur Verbesserung der Rohstoffbeschaffung ist eine jährliche Bedarfsmeldung erforderlich.
- *)** Seit der Coronakrise ist die Zulieferung von Rohstoffen zeitlich verzögert
- VERMARKTUNGSGEBIET:** Europäische Union
- PREISE:** Produktpreise gemäss Angebot
- ZAHLUNGSBEDINGUNGEN:** Rechnungsstellung gemäss Angebot
- LIEFERZEITEN *):** nach vollständiger Anlieferung der Rohstoffe zum Lohnhersteller plus bis zu 6-7 Wochen
- SONSTIGES:** Produktinfos und Sicherheitsdatenblätter

Informationen, Produkte- und Projektanfragen:

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

info@polyfea2.de

D 60437 Frankfurt am Main

Fon: 069 76 89 39 10

Banking details / Finance office: On request

VAT-No.: DE165 604 009