Naturfaser-BioComposites

Die wasserfesten, kompostierbaren CAPROWAX P Naturfaser-BioComposite sind feinkörnige, frei fliessende, thermoplastische "Bio-Dry-Blends". Die Herstellung erfolgt mit dem Bindemittelpulver CAPROWAX P 6006-C65 als Zwischenprodukt

CAPROWAX P^{TM} 6006-C65-NF41xx harzfreie Holzkurzfasern (xx = 10-40%)) CAPROWAX P^{TM} 6006-C65-NF5xxx mikrokristalline Cellulose (xx = 10-40%) CAPROWAX P^{TM} 6006-C65-NF40xx Cellulose-Kurzfasern (xx = 10-40%)

Beschichten, Verkleben, Tiefzieh-/Pressplatten, Sinter-/Kernmaterial

Das Bindemittelpulver besteht aus aliphatischen – biodegradable MARINE, home / industriell kompostierbar – zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl und ist mit dem Werkstoff CAPROWAX PTM 6006-00-000 vergleichbar.

Bei der MFPA in Weimar auf Kompostierbarkeit – gemäß DIN EN 13432 – geprüft.

Test material: CAPROWAX P°6006-00-000

Prüfzeugnis: P31/029-05

83,7 % des organischen Kohlenstoffes des Bindemittels sind aus nachwachsenden Rohstoffen.

Die Endprodukte entstehen erst durch das thermoplastisches Verarbeiten bei 140-160°C mit oder ohne Extrusion zu einem thermoplastischen, kompostierbaren Bio-NFC, Bio-WPC.

<u>Optionale Reihenfolge der Prozessführung:</u> Mischen / Streuen / Dosieren / Beschichten / Trocknung 70-80°C durch IR oder Mikrowelle / Verdichten 80°C / Sintern bei 140-160°C Weitere Verarbeitung durch Verpressen 100-130°C / Thermoformen bei 80-100°C Spritzgussverarbeitung:

Dry-Blend-Puver bei $50^{\circ}C/12h$ vortrocknen, Granulat bei $100-120^{\circ}C$ kompaktieren und bei 140 bis $160^{\circ}C$ zu Spritzgussprodukten verarbeiten. Form $15^{\circ}C$.

Labormuster Compositepulver: a 300g / 1000g zum Kennenlernen nach Absprache.

Albrecht Dinkelaker, Polymer- und Produktentwicklung Talstraße 83, D 60437 Frankfurt am Main

<u>info@polyfea2.de</u> <u>www.caprowax-p.eu</u>

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen 11/2021
Agrotech	Gartenbau, Gewächshaus Landwirtschaft Gärtnerei/Floristik	Dekor mit Naturkurzfasern, Pigmente, Gesteinsmehle Naturfaserverbundplatten, Spritzgussprodukte, Sandwichplatten, Kernmaterial, Sintermaterial
Textech	Textilien, Fasern	Faserverbund, Faser-/Textilbeschichtung
Packtech	Verpackung	Dekor mit Naturkurzfasern, Pigmente, Gesteinsmehle Naturfaserverbundplatten, Tiefziehprodukte, Sintermaterial, Kernmaterial, Hotmelt
Sonstiges	Abwasser	besiedelbar für bioaktiven Festbettreaktor
	Friedhofsbedarf	Dekor, Sintermaterial, Strukturmaterial NF-Verbundplatten, Tiefziehprodukte



