

Naturfaser-BioComposites

Die wasserfesten, kompostierbaren CAPROWAX P Naturfaser-BioComposite sind feinkörnige, frei fließende, thermoplastische „Bio-Dry-Blends“. Die Herstellung erfolgt mit dem Bindemittelpulver CAPROWAX P 6006-C65 als Zwischenprodukt

CAPROWAX P™ 6006-C65-NF41xx harzfreie Holzkurzfasern (xx = 10-40 %)
CAPROWAX P™ 6006-C65-NF5xxx mikrokristalline Cellulose (xx = 10-40 %)
CAPROWAX P™ 6006-C65-NF40xx Cellulose-Kurzfasern (xx = 10-40 %)

Beschichten, Verkleben, Tiefzieh-/Pressplatten, Sinter-/Kernmaterial

Das Bindemittelpulver besteht aus aliphatischen - biodegradable MARINE, home / industriell kompostierbar - zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl und ist mit dem Werkstoff CAPROWAX P™ 6006-00-000 vergleichbar.

Bei der MFPA in Weimar auf Kompostierbarkeit - gemäß DIN EN 13432 - geprüft.

Test material: CAPROWAX P® 6006-00-000

Prüfzeugnis: P31/029-05

83,7 % des organischen Kohlenstoffes des Bindemittels sind aus nachwachsenden Rohstoffen.

Die Endprodukte entstehen erst durch das thermoplastische Verarbeiten bei 140-160 °C mit oder ohne Extrusion zu einem thermoplastischen, kompostierbaren Bio-NFC, Bio-WPC.

Optionale Reihenfolge der Prozessführung: Mischen / Streuen / Dosieren / Beschichten / Trocknung 70-80 °C durch IR oder Mikrowelle / Verdichten 80 °C / Sintern bei 140-160 °C
Weitere Verarbeitung durch Verpressen 100-130 °C / Thermoformen bei 80-100 °C

Spritzgussverarbeitung:

Dry-Blend-Pulver bei 50 °C/12 h vortrocknen, bei 110-120 °C zu Granulat kompondieren, entgasen und bei 140 bis 160 °C zu Spritzgussprodukten verarbeiten. Form 15 °C.

Labormuster Compositepulver: a 300g / 1000g zum Kennenlernen nach Absprache.

Albrecht Dinkelaker, Polymer- und Produktentwicklung info@polyfea2.de

Talstraße 83, D 60437 Frankfurt am Main

www.caprowax-p.eu

Stichwort	Bereich	Produktanwendungen	14/2023
Agrotech	Gartenbau, Gewächshaus Landwirtschaft Gärtnerei/Floristik	Dekor mit Naturkurzfasern, Pigmente, Gesteinsmehle Naturfaserverbundplatten, Spritzgussprodukte, Sandwichplatten, Kernmaterial, Sintermaterial	
Textech	Textilien, Fasern	Faserverbund, Faser-/Textilbeschichtung	
Packtech	Verpackung	Dekor mit Naturkurzfasern, Pigmente, Gesteinsmehle Naturfaserverbundplatten, Tiefziehprodukte, Sintermaterial, Kernmaterial, Hotmelt	
Sonstiges	Abwasser Friedhofsbedarf	besiedelbar für bioaktiven Festbettreaktor Dekor, Sintermaterial, Strukturmaterial NF-Verbundplatten, Tiefziehprodukte	

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

BOGEN
REGEN

KOMPOST