

BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42150

Kompostierbares Polymer-/Wachsblend: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Zolltarifnummer: 3907 99 80

Kunden Information

Fon: 07625 91 84 58

E-Mail: info@polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

Produkt- information

02/2020

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

| | | |
|---------------------------------|-----------------|---|
| Form / Farbe / Größe | | Granulat / matt weiss / 1,5-3,5 mm |
| Biomaterial (BM) / Gehalt | DIN EN ISO 1172 | natürliches Calciumcarbonat / 15% |
| Schüttdichte | | g/l >600 |
| Restfeuchte (Trocknungsverlust) | 105°C/1h | % < 0,3 |
| Erweichungsbeginn | | °C 57-63 |
| Hinweis | | hitze stabil bis 200-220°C / säureempfindlich |

Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von der Temperaturführung

Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten Artikel

Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42150 enthält 15% des unbedenklichen, bodenähnlichen, natürlichen BioMinerals: Calciumcarbonat, Thermoplastisches Polymer-Wachsblend wasserfest/kompostierbar Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

Kompostierbarer

Polymer-/Wachsblend

CAPROWAX P 6006-C65

*) berechnet

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

Ø 83,7% *) organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff Ø 71,4% *).

Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar (DIN EN 13432)

Ohne Nahrungs-/Futtermittel
umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, keine Stärke/Polymilchsäure, ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe, bodenähnliches BioMineral

Verwendung

Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich, insbesondere für kalkarme Böden/Kompost. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung des Composites im Boden und Gewässern

Injection moulding

Wall thickness 2-3 mm

Plastification without predrying 130°C, die 130°C, mould 15°C

Blasformen

Wanddicke 1 - 2 mm

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C,
Schlauchkopf 70-100°C, Form 15°C

Platten, Formteile

Wanddicke 1-2 mm

Extrusion 150-130°C, Schmelzkalander <90°C oder
Breitschlitzdüse 120-130°C, Kühl-/Abzugswalze 15°C
Vorwärmen Tiefziehplatten 75-90°C, Form 15°C

Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

Anwendungsbeispiele

Spritzguss/Tiefzieh/Press/Form/-Teile, Platten, Composite, Trägermaterial, Schilder, Dosen, Pflanzschalen, Kantenschutz, Gartendekor, Gartenzierkies, Buchstaben, Modellierplatten

Bestellmengen

Lagerung/Hinweis

Testmaterial auf Anfrage

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar