

# BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42100

Kompostierbares Polymer-/Wachsblend: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Zolltarifnummer: 3907 99 80

## Kunden Information

Fon: 07625 91 84 58

E-Mail: [info@polyfea2.de](mailto:info@polyfea2.de)

[www.caprowax-p.eu](http://www.caprowax-p.eu)

## Produkt- information

02/2020

## Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

## Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form / Farbe / Größe			Granulat / matt weiss / 1,5-3,5 mm
Biomaterial (BM) / Gehalt	DIN EN ISO 1172		natürliches Calciumcarbonat / 10%
Schüttdichte		g/l	>600
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	< 0,3
Erweichungsbeginn		°C	57-63
Hinweis			hitze stabil bis 200-220°C / säureempfindlich

Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von der Temperaturführung

Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten Artikel

## Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42100 enthält 10% des unbedenklichen, bodenähnlichen, natürlichen BioMinerals: Calciumcarbonat. Thermoplastisches Polymer-Wachsblend wasserfest/kompostierbar. Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

## Kompostierbarer

Polymer-/Wachsblend

CAPROWAX P 6006-C65

\*) berechnet

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

Ø 83,7% \*) organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff Ø 71,4% \*).

Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar (DIN EN 13432)

## Ohne Nahrungs-/Futtermittel umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke/Polymilchsäure, ohne aromatische o. stickstoffhaltige Inhaltsstoffe, bodenähnliches BioMineral

## Verwendung

Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich, insbesondere für kalkarme Böden/Kompost. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung des Composites im Boden und Gewässern

## Spritzguss

Wanddicke 1 - 2 mm

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 130°C, Form 15°C

## Extrusion

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 110 - 130°C,

## Blasformen

Wanddicke 1 - 2 mm

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C

Schlauchkopf 70-100°C, Form 15°C

## Tiefziehen, Platten, Folien

Wanddicke 1 - 2 mm

Extrusion 130°C, Schmelzkalander <90°C oder

Breitschlitzdüse 120-130°C, Kühl-/Abzugswalze 15°C

Vorwärmen Tiefziehplatten 75-90°C, Form 15°C

## Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

## Anwendungsbeispiele

Extrusion/Spritzguss/Tiefzieh/Press/Form/Stanz-Teile, Platten, Folien, Composite, Becher, Schilder, Anzuchtschalen, Seifenschalen, Vasen, Dosen, Garten-/Friedhofsdekor, Steinattrappen, Korbflechtbänder, Borkenkäfer-/Insektenfallen, Verbisschutz

## Bestellmengen

Testmaterial auf Anfrage

## Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

**CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar**