

BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42100

Kompostierbares Bindemittel: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Kunden Information

Fon: 069 76893910

E-Mail: info@polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

Produkt- information

03/2021

Zolltarifnummer: 3907 99 80

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

D 60437 Frankfurt am Main

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form / Farbe / Größe	Granulat / matt weiss / 1,5-3,5 mm		
Biomaterial (BM) / Gehalt	DIN EN ISO 1172	natürliches Calcit (CaCO ₃) / 10%	
Schüttdichte		g/l	>600
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	< 0,3
Erweichungsbeginn		°C	57-63
Hinweis	hitzestabil bis 200-220°C / säureempfindlich		

Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von der Temperaturführung
Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten Artikel

Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42100 enthält 10% unbedenkliches, bodenähnliches, natürliches BioMineral Calcit im thermoplastischen, wasserfesten, kompostierbaren Polymer-Wachsblend Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

Kompostierbarer

Polymer-/Wachsblend
CAPROWAX P 6006-C65

besteht aus aliphatischen, home / industriell kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05
berechnet *)

Das Trägermaterial ist mit dem bei MFPA Weimar DIN EN 13432 geprüften Testmaterial **CAPROWAX P® 6006-00-000** vergleichbar **83,7 % des organischen Kohlenstoffes sind biobasierend *)**

Ohne Nahrungs-/Futtermittel
umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe
Unbedenkliches, bodenähnliches, säurebindendes Biomaterial

Verwendung

Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich, insbesondere für kalkarme Böden/Kompost. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung des Composites im Boden und Gewässern

Spritzguss Dicke 0,5 - 3 mm

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 130°C, Form 15°C

Extrusion

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 110 - 130°C,

Blasformen

Wanddicke 1 - 2 mm

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C

Schlauchkopf 70-100°C, Form 15°C

Tiefziehen, Platten, Folien

Wanddicke 1 - 2 mm

Extrusion 130°C, Schmelzkalander <90°C oder

Breitschlitzdüse 120-130°C, Kühl-/Abzugswalze 15°C

Vorwärmen Tiefziehplatten 75-90°C, Form 15°C

3D-Druck mit Granulat

Extrusion 100 - 150°C, Düse 100 - 150°C, Kaltluftkühlung 15°C

Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

Anwendungsbeispiele

für kompostierbare und
verrottbare Produkte

Extrusion/Spritzguss/Tiefzieh/Press/Form/Stanz-Teile, 3D-Druck, Folien, Composite, Becher, Schilder, Anzuchtschalen, Seifenschalen, Vasen, Dosen, Garten-/Friedhofsdekor, Steinattrappen, Korbflechtbänder, Borkenkäfer-/Insektenfallen, Verbissschutz

Farbgebung: caprowax-p.eu

Bestellmengen

300g Muster, 100kg Mindestbestellmenge und mehr auf Anfrage

Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

