

# BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42030

Kompostierbares Bindemittel: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

## Kunden Information

Fon: 069 76893910  
E-Mail: [info@polyfea2.de](mailto:info@polyfea2.de)  
[www.caprowax-p.eu](http://www.caprowax-p.eu)

## Produkt- information

02/2021

Zolltarifnummer: 3907 99 80

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

D 60437 Frankfurt am Main

## Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form / Farbe / Größe		Granulat / matt weiss / 1,5-3,5 mm
Biomineral (BM) / Gehalt	DIN EN ISO 1172	natürliches Calcit (Calciumcarbonat) / 3%
Schüttdichte		g/l >600
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	% < 0,3
Erweichungsbeginn		°C 57-63
Hinweis		hitzestabil bis 200-220°C / säureempfindlich

Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von der Temperaturführung

Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten Artikel

## Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42030 enthält 3% unbedenkliches, bodenähnliches, natürliches BioMineral Calcit im thermoplastischen, wasserfesten, kompostierbaren Polymer-Wachsblend Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

## Kompostierbarer

Polymer-/Wachsblend  
CAPROWAX P 6006-C65

besteht aus aliphatischen, home / industriell kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.

## MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05  
berechnet \*)

Das Trägermaterial ist mit dem bei MFPA Weimar DIN EN 13432 geprüften Testmaterial **CAPROWAX P® 6006-00-000** vergleichbar **83,7 % des organischen Kohlenstoffes sind biobasierend \*)**

Ohne Nahrungs-/Futtermittel  
umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure  
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe  
Unbedenkliches, bodenähnliches, säurebindendes Biomineral

## Verwendung

Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich, insbesondere für kalkarme Böden/Kompost. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung des Composites im Boden und Gewässern

## Spritzguss / Dicke 0,5 - 3 mm

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 130°C, Form 15°C

## Extrusion

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 110 - 130°C,

## Blasformen

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C

## Wanddicke 1 - 2 mm

Schlauchkopf 70-100°C, Form 15°C

## Tiefziehen, Platten, Folien

Dicke: 1 - 2 mm

Extrusion 130°C, Schmelzkalander <90°C oder Breitschlitzdüse 120-130°C, Kühl-/Abzugswalze 15°C  
Vorwärmen Tiefziehplatten 75-90°C, Form 15°C

## 3D-Druck mit Granulat

Extrusion 100 - 150°C, Düse 100 - 150°C, Kaltluftkühlung 15°C

## Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

## Anwendungsbeispiele

für kompostierbare und  
verrottbare Produkte

Extrusion/Spritzguss/Tiefzieh/Press/Form/Stanz-Teile, 3D-Druck, Hotmelt, Folien, Composite, Becher, Schilder, Anzuchtschalen, Seifenschalen, Vasen, Dosen, Garten-/Friedhofsdekor, Flechtbänder, Borkenkäfer-/Insektenfallen, Verbisschutz

Farbgebung >> [caprowax-p.eu](http://caprowax-p.eu)

## Bestellmengen

2 kg Muster, 100 kg Mindestbestellmenge und mehr auf Anfrage

## Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

**CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar**