

BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42030

Kompostierbares Polymer-/Wachsblend: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Kunden Information

Fon: 07625 91 84 58
E-Mail: info@polyfea2.de
www.caprowax-p.eu

Produkt- information

02/2020

Zolltarifnummer: 3907 99 80

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung
Blumenweg 2
D 79669 Zell im Wiesental

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form / Farbe / Größe			Granulat / matt weiss / 1,5-3,5 mm
Biomineral (BM) / Gehalt	DIN EN ISO 1172		natürliches Calciumcarbonat / 3%
Schüttdichte		g/l	>600
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	< 0,3
Erweichungsbeginn		°C	57-63
Hinweis			hitze stabil bis 200-220°C / säureempfindlich

Zugfestigkeit und Dehnung sind abhängig von der Temperaturführung

Messungen machen nur Sinn mit vergleichbaren Prozessbedingungen und Schichtdicken der geformten Artikel

Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-BM42030 enthält 3% des unbedenklichen, bodenähnlichen, natürlichen BioMinerals: Calciumcarbonat Thermoplastisches Polymer-Wachsblend wasserfest/kompostierbar Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

Kompostierbarer

Polymer-/Wachsblend
CAPROWAX P 6006-C65

*) berechnet

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

Ø 83,7% *) organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff Ø 71,4% *).

Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar (DIN EN 13432)

Ohne Nahrungs-/Futtermittel umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, keine Stärke/Polymilchsäure, ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe, bodenähnliches BioMineral

Verwendung

Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich, insbesondere für kalkarme Böden/Kompost. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung des Composites im Boden und Gewässern

Spritzguss

Wanddicke: 0,5 - 1 mm

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 130°C, Form 15°C

Extrusion

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 110 - 130°C,

Blasformen

Wanddicke 1 - 2 mm

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C

Schlauchkopf 70-100°C, Form 15°C

Tiefziehen, Platten, Folien

Dicke: 0,5 - 1 mm

Extrusion 130°C, Schmelzkalander <90°C oder

Breitschlitzdüse 120-130°C, Kühl-/Abzugswalze 15°C

Vorwärmen Tiefziehplatten 75-90°C, Form 15°C

Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

Anwendungsbeispiele

Extrusion/Spritzguss/Tiefzieh/Press/Form/Stanz-Teile, Platten, Folien, Composite, Becher, Schilder, Anzuchtschalen, Seifenschalen, Vasen, Dosen, Gartendekor, Friedhofsdekor, Korbflecht-Bänder, Borkenkäfer-/Insektenfallen, Steinattrappen, Verbisschutz,

Bestellmengen

25kg Mindestbestellmenge und mehr auf Anfrage

Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar