

BioMineralComposite CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225

Kompostierbares Bindemittel: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Kunden Information

Fon: 069 76893910

E-Mail: info@polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

Produkt- information

03/2021

Zolltarifnummer: 3907 99 80

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

D 60437 Frankfurt am Main

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form / Farbe / Größe			Granulat / matt weiss / 1,5-3,5 mm
Biomaterial (BM) / Gehalt	DIN EN ISO 1172		natürliches Calcit (CaCO ₃) / 25,6%
Schüttdichte		g/l	712
Dichte		g/cm ³	1,2453
Vicat VST/A 50	DIN EN ISO 306	°C	56
Shorehärte D	DIN EN ISO 868		52
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	< 0,3
Erweichungsbeginn		°C	57-63
Hinweis			hitzestabil bis 200-220°C / säureempfindlich

Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-BM4225 enthält 25% unbedenkliches, bodenähnliches, natürliches BioMineral Calcit im thermoplastischen, wasserfesten, kompostierbaren Polymer-Wachsblend Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

Kompostierbares

Polymer-/Wachsblend

CAPROWAX P 6006-C65:

besteht aus aliphatischen, home / industriell kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

berechnet *)

Das Trägermaterial ist mit dem bei MFPA Weimar DIN EN 13432 geprüften Testmaterial **CAPROWAX P® 6006-00-000** vergleichbar **83,7 % des organischen Kohlenstoffes sind biobasierend *)**

Ohne Nahrungs-/Futtermittel
umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe
Unbedenkliches, bodenähnliches, säurebindendes Biomaterial

Verwendung

Für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich, insbesondere für kalkarme Böden/Kompost. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung des Composites im Boden und Gewässern

Thermoplastische Verarbeitung

Formbare Thermoknetmasse

Wanddicke >3 mm

! Schutzhandschuhe tragen !

Der hohe Mineralgehalt erfordert angepasstes Heizen und Kühlen

Granulat auf einer Antihalt-Unterlage bei 75-85°C vorheizen, bei 70-80°C kneten und frei zu Formteilen formen.

Bei 90-110°C lassen sich Platten / Formen in Teflonpfanne gießen.

Spritzguss Farbstein-Imitate

Ohne Vortrocknung plastifizieren 130°C, Düse 130°C, Form 15°C

Schmelzgranulate 1,5-3,5 mm

für ein-/mehrschichtige Bilder

! Schutzhandschuhe tragen !

Granulat-Bild frei oder mit Schablone in einer Antihaltpfanne streuen, Schablone entfernen, auf einer Herdplatte bei 100°C schmelzen und dann bis Raumtemperatur abkühlen lassen

Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

Anwendungsbeispiele

für kompostierbare und
verrottbare Produkte

Farbgebung mit

unbedenklichen Pigmenten

Calcit Farbstein-Imitate, Dekorgranulate, Schmelzgranulate, Additiv, Gartenzierkies, Gartendekor, Trägermaterial, Buchstaben, Substrat einfärbbar mit CAPROWAX P-Masterbatches aus Ultramarine, Eisenoxide, Manganviolett, Pflanzenkohle, Kaolin (calciniert) und kompostierbarem Trägermaterial

Bestellmengen

5kg Testmaterial, 100kg und mehr auf Anfrage

Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

