

# CAPROWAX P™

Masterbatches für Biokunststoffe/Biocomposite/Blends: PLA, PBS, PHA, PCL  
CAPROWAX P™/Blends/BioMineralComposite, Polysaccharide/Derivate,  
Bio-NFC/WPC, Casein, PVAc/Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU.

Die Farbmittel sind biobasierende, biomineralische und/oder unbedenkliche,  
anorganische Pigmente mit nachhaltiger, lichtechter Aufhellung, bevorzugt  
ohne Titandioxid. Das Trägermaterial ist kompostierbar und wasserfest  
Die Einfärbung von Biokunststoffen erfüllt die Vorgaben der DIN EN 13432



Albrecht Dinkelaker  
Polymer- und Produktentwicklung

info@polyfea2.de  
www.caprowax-p.eu

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

BOGEN

KOMPOST



Seite 2 von 10

## > F A R B P A L E T T E <

Nach einer erfolgreichen Austestung der CAPROWAX P-Masterbatches mit Biokunststoffen/Biocomposite beim Kunden werden die Masterbatches, nach Absprache, bei Lohnverarbeitern batchweise hergestellt.

Transluzente bis transparente, perglänzende und gedeckte Farbgebung:  
 Spritzguss, Tiefziehfolien, Mono-/Multifilamente, Blas-/Press-/Giess-Formen,  
 Folien, Hotmelt, NF-BioComposites, Knetmasse, Schäume, Beschichtung

Die Pigmente sind biobasierend, biomineralisch oder kalziniert pigmentfähiges Kaolin und/oder aus anorganischer, synthetischer Herstellung. Diese sind unbedenklich, lichtecht, migrationsfest, temperaturstabil, wasserunlöslich, mit natürlichen, mineralischen Pigmenten vergleichbar und somit bereits mineralisiert. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, werden die Masterbatches den Biokunststoffen im Bereich von 0,5-6% zugesetzt. Maximaler Verarbeitungsbereich: 180-220°C.

Im eingefärbten Material sind die einzelnen Pigmente  $\leq 1\%$  enthalten.

Die Einfärbung der Biokunststoffe erfüllt die Vorgaben der DIN EN 13432


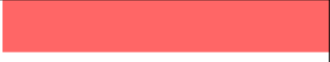












BOGEN

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

KOMPOST






# Masterbatches für transluzente Einfärbungen

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot 114 T		Rot Y 121 T tex	
Gelb 310 T tex		Grün 427 T tex	
Grün 413 T tex	MB500 	Grün 426 T tex	
Grün AR 430 T tex	LP 	Blau AR 530 T tex	LP 
Blau G 511 T tex		Blau R 516 T tex	
Violett B 616 T		Violett R 617 T	
Violett B 630 T tex	LP 	Violett R 635 T tex	LP 
R: rotstichig    Y: gelbstichig    G: grünstichig    B: blaustichig    T: transluzent tex = für Filamenteinfärbung geeignet    LP = Labormuster    AR = säurefest MB500 = 500g Muster für verfahrenstechnische Versuche			

CAPROWAX P - Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5-4 %ig zugesetzt. Spritzguss, Tiefziehen, Blas-/Press-/Giess-Formen, Mono-/Multifilamente, Folien, Hotmelt, NF-BioComposites, Knetmasse, Beschichtung, Schäume. Alle aufgelisteten Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich. MB-Testmaterial bis zu 4 Muster à 50 g Granulat.

## Anwendungsprojekte mit Perlglanzpigmenten

Für Ihre engere Auswahl: Ausfärbungsmuster von Labormustern (LP) mit CAPROWAX P™ - Blends nach Absprache.

CAPROWAX P™	CAPROWAX P™	CAPROWAX P™	Farbton
Gold 9301		Gold 9302	
Silber 9001		Bronze 9701	
Rot 9101			

Perlglanz-Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 6 %ig zugesetzt. Die Perlglanzpigmente: Glimmer beschichtet mit TiO<sub>2</sub> und/oder Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. Das Perlglanz-Masterbatch Silber 9001 kann vorzugsweise direkt mit den transluzenten CAPROWAX P-Masterbatches additiv kombiniert werden. Dabei erweist sich ein Verhältnis von 2:1 als vorteilhaft.

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

BOGEN

KOMPOST

# Masterbatches für bunte, deckende Einfärbung

Seite 4 von 10

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Rot FK 111	LP	Rot 112 lw	
Rot FK 112	LP	Rot 115 BM ww	LP
Rot FK 117	LP	Rot FK 130	LP
Rot FK 115	LP	Rot 116 lw tex	MB500
Orange FK 205	LP	Orange 203 BM ww	LP
Orange FK 203	LP	Orange FK 204	LP
		Orange 204 lw tex	
Gelb FK 312	LP	Gelb 306 BM ww	LP
Gelb FK 306	LP	Gelb FK 320	LP
		Gelb 307 lw tex	
Grün 444 BM ww	LP	Grün 418 ww tex	
Grün 417 ww tex		Grün 416 ww tex	
<b>BM: Biomineral, natürliches Calciumcarbonat    FK: Kaolin, calciniert    ww = TiO2 frei</b> <b>LP: Labormuster    lw = ≤ 0,1% TiO2 im Endprodukt</b> <b>tex = für Filamenteinfärbung geeignet</b> <b>MB500 = 500g Muster für verfahrenstechnische Versuche</b> <b>Fortsetzung nächste Seite &gt;&gt;&gt;&gt;&gt;&gt;</b>			

Die CAPROWAX P - Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt. Eine Aufhellung ohne Titandioxid ist möglich. Die Produktpalette wurde auf das umweltfreundliche, bodenähnliche, kalzinierte, pigmentfähige Kaolin (FK) als Weißpigment umgestellt. Titandioxid wird nur stark reduziert eingesetzt. Das natürliche Biomineral Calciumcarbonat, wird als Weißpigment mit sanft deckender, matt weisser Aufhellung eingesetzt.

Alle Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich. Spritzguss, Tiefziehfolien, Blas-/Press-/Giess-Formen, Folien/Platten, Schäume, Filamente, Hotmelt, NF-Bio-Composites, Knetmasse, Beschichtung.

Ihre Bestellung von CAPROWAX P™-Masterbatches auf Seite 7

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

BOGEN

KOMPOST

# Masterbatches für bunte, deckende Einfärbung

Seite 5 von 10

CAPROWAX P™	Farbton	CAPROWAX P™	Farbton
Grün FK 441	LP	Grün AR 435 ww	LP
Grün 412 lw		Grün AR 433 ww	LP
Grün FK 440	LP	Blau FK G 543	LP
Blau G 509 BM ww	LP	Blau FK G 509	LP
Blau G 510 lw tex	MB500	Blau FK G 512	LP
Blau R 541 BM ww	LP	Blau FK R 542	LP
Violett B 636 BM ww	LP	Violett R 637 BM ww	LP
Violett FK B 605	LP	Violett FK R 608	LP
Violett B 607 lw tex		Violett R 610 lw tex	
Violett B 606 lw tex		Violett R 609 lw tex	
Braun FKV 712 bb	LP	Braun FK 705 S	LP
Braun V 713 BM bb ww	LP	Braun 702 lw tex	
Braun FKV 709 bb tex	LP	Braun FKV 711 bb tex	LP
<b>V: Pflanzenkohle</b> bb = biobasierend      FK: Kaolin, calciniert      ww = TiO2 frei <b>BM: Biomineral, natürliches Calciumcarbonat</b> AR = säurefest      lw = ≤ 0,1% TiO2 im Endprodukt <b>R: rotstichig</b> G: grünstichig      B: blaustichig <b>tex = für Filamenteinfärbung geeignet</b> S: hitzestabil bis 220°C      LP: Labormuster <b>MB500 = 500g für verfahrenstechnische Versuche</b>			

Die CAPROWAX P - Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt. Eine Aufhellung ohne Titandioxid ist möglich. Die Produktpalette wurde auf das umweltfreundliche, bodenähnliche, kalzinierte, pigmentfähige Kaolin (FK) als Weißpigment umgestellt. Titandioxid wird nur noch stark reduziert eingesetzt. Das natürliche Biomineral Calciumcarbonat, wird als Weißpigment mit sanft deckender, matt weisser Aufhellung eingesetzt.

Alle Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich. Spritzguss, Tiefziehfolien, Blas-/Press-/Giess-Formen, Folien/Platten, Schäume, Filamente, Hotmelt, NF-Bio-Composites, Knetmasse, Beschichtung.

Ihre Bestellung von CAPROWAX P™-Masterbatches auf Seite 7

BOGEN

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

KOMPOST

# Masterbatches für unbunte, deckende Einfärbung

Seite 6 von 10

CAPROWAX P™	Farbton unbunt	Beschreibung
Weiss FK 005 tex		Kaolin, calciniert
Weiss C 004 BM ww	MB500	natürliches Calciumcarbonat
Grau 821 BM ww		natürliches Ca-Carbonat/ Eisenoxid Schwarz
Grau FK 822	LP	Kaolin, calciniert / Eisenoxid Schwarz
Grau FK 824 S	LP	Kaolin, calciniert / Eisenoxid Schwarz (S)
Grau FK V 827 bb	LP	Kaolin, calciniert / Pflanzenkohle
Schwarz 801		Eisenoxid Schwarz
Schwarz V 802 bb tex	LP	Pflanzenkohle, E 153
Schwarz 803 S tex	LP	Eisenoxid Schwarz (S)
Schwarz V 804 bb	LP	Pflanzenkohle, technisch
V: Pflanzenkohle	bb = biobasierend	BM: Biomineral, natürliches Calciumcarbonat
FK: Kaolin, calciniert	ww = TiO2 frei	tex = für Filamenteinfärbung geeignet
LP: Labor Muster	S: hitzestabil bis 220°C	
MB500 = 500g für verfahrenstechnische Versuche		

Die CAPROWAX P - Masterbatches werden den Biokunststoffen 0,5 - 4 %ig zugesetzt. Eine Aufhellung ohne Titandioxid ist möglich. Die Produktpalette wurde auf das umweltfreundliche, bodenähnliche, kalzinierte, pigmentfähige Kaolin (FK) als Weißpigment umgestellt. Titandioxid wird nur stark reduziert eingesetzt. Das natürliche Biomineral Calciumcarbonat, wird als Weißpigment mit sanft deckender, matt weisser Aufhellung eingesetzt.

Alle Farbtöne sind mit den realen Produktfarben vergleichbar oder ähnlich. Spritzguss, Tiefziehfolien, Blas-/Press-/Giess-Formen, Folien/Platten, Schäume, Filamente, Hotmelt, NF-Bio-Composites, Knetmasse, Beschichtung.

Ihre Bestellung von CAPROWAX P™-Masterbatches auf Seite 7

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

BOGEN

KOMPOST

# Ihre Bestellung von CAPROWAX P™-Masterbatches

Seite 7 von 10

Aktuell werden CAPROWAX P™ Masterbatch-Granulate in Abstimmung mit dem Kunden und dem Lohnhersteller batchweise produziert.

## FARBPALETTE CAPROWAX P™ Masterbatches für Biopolymere

Siehe Seite 3-6:

CAPROWAX P™ + Farbton + Farbcode

- Technisches MB-Granulat:** 4 kostenlose Muster à 50g. Für verfahrenstechnische Tests können 500g Muster angefordert werden (MB500 siehe Seite 3-6)
- Neue MB-Rezepturen (LP):** Für Ihre engere Auswahl Ausfärbungsmuster neuer Masterbatch-Rezepturen (LP) nach Absprache.
- LIEFERMENGEN:** Nach Ihrer Auswahl erhalten Sie ein Angebot über eine Standort bezogene Direktlieferung von: +/- 25kg  
(Batchproduktion)  
100kg, 200kg, 500kg in PE-Säcken auf Palette
- Bei Bestellungen von 200 kg und 500 kg ist eine jährliche Bedarfsmeldung erforderlich. Bei einer entsprechenden Erstbestellung 3 Monate im Voraus
- VERMARKTUNGSGEBIET:** Europäische Union
- PREISE:** Produktpreise gemäss Angebot
- ZAHLUNGSBEDINGUNGEN:** Rechnungsstellung gemäss Angebot
- LIEFERZEITEN:** 6-7 Wochen
- SONSTIGES:** Produktinfos und Sicherheitsdatenblätter

### Informationen, Produkte- und Projektanfragen:

**Albrecht Dinkelaker**

**Polymer- und Produktentwicklung**

Blumenweg 2

D 79669 Zell im Wiesental

info@polyfea2.de

Fon: 07625 91 84 58

Banking details / Finance office: On request

VAT-No.: DE165 604 009

**CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar**

**REGEN**

**BOGEN**

**KOMPOST**

# Anwendungen mit CAPROWAX P™ Werkstoffen

Seite 8 von 10

## Spritzguss



## Masterbatches

mit kompostierbarem Trägermaterial

## Tiefziehen Folien / Platten



## Buttons



## Schmelzkleber

thermoplastische Knetmasse

## Monofilamente



## Blasformen



Naturfaser  
BioComposites

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar

REGEN

BOGEN

KOMPOST



# Masterbatch CAPROWAX P™ Blau G 510 lw tex

Kompostierbares Trägermaterial: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt) Seite 9 von 10

Mustermaterial  
**Kunden Information**  
 Fon: 07625 91 84 58  
 info@polyfea2.de  
 www.caprowax-p.eu

## Produkt Beispiel

Zolltarifnummer: 3907 99 80  
**Albrecht Dinkelaker**  
 Polymer- und Produktentwicklung  
 Blumenweg 2  
 D 79669 Zell im Wiesental

### Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form	a) 36.08.PV.006	mm	Granulat, Ø 1,5-3,0 / Länge: 2,0-3,5
Pigmentgehalt	b)	%	25,0
Colour Index	PB 29		Ultramarin Blau
Colour Index	PW 6		Titandioxid
Farbtonbeschreibung	c)		blau, grünlich, deckend
Lichtechtheit	d)		7-8
Schüttdichte	DIN EN ISO 60	g/l	754
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,21
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	<0,3
Erweichungsbeginn	DSC	°C	57-63

Hinweis: tex = geeignet für Filamenteinfärbung / hitzestabil bis 200-220°C / säureempfindlich

a) Interne Test Norm / b) Rezeptierung mit Wägeprotokoll / c) 2% MB in CAPROWAX P 6006 / d) Angaben des Herstellers  
 lw = niedriger TiO<sub>2</sub>-Gehalt / Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messwerten auftreten

### Beschreibung

CAPROWAX P™ Blau G 510 lw tex, Masterbatch mit unbedenklichen, lichtechten, migrationsfesten, temperaturstabilen, wasserunlöslichen, anorganischen Pigmenten, teilw. vergleichbar mit natürlichen Pigmenten. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, wird bei den eingefärbten Biokunststoffen die DIN EN 13432 erfüllt.

**Trägermaterial**  
 CAPROWAX P 6006-C65:  
 \*) berechnet

Ø 83,7% \*) organischer Kohlenstoff aus nachwachsenden Rohstoffen. Organischer Gesamtkohlenstoff Ø 71,4% \*).  
 Kompostierbarer Werkstoff wird als Dry-Blend-Zwischenprodukt mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert und ist mit dem bei MFPA Weimar geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar (DIN EN 13432)  
 Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure  
 Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe

**MFPA Weimar**  
 Prüfzeugnis: P31/029-05  
 Keine Nahrungs-/Futtermittel  
 Umweltfreundlich

### Biopolymere und Verwendung

Deckende Einfärbung von Biokunststoffen/Biokomposite/Blends: PLA, PBS, PHB, PCL, CAPROWAX P™/Blends, Bio-NFC/WPC Polysaccharide/Derivate, Casein, PVAc/Biokunststoff-Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU. Als farbgebendes Additiv für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich verwenden

**Rezeptierungsempfehlung für reduzierten TiO<sub>2</sub>-Gehalt (lw)**  
 Verarbeitungstemperatur  
 Trocknung bei Bedarf

1-2% Masterbatch(MB) homogen im Granulat untergemischt ergibt in eingefärbten Produkten einen Gehalt an Titandioxid von ≤0,1%  
 90-200°C /kurzzeitig 220°C Nicht längere Zeit >90°C erhitzen  
 50°C/12h

### Anwendungsbeispiele

Spritzguss-/Tiefzieh-/Blasformteile, Folien, Schmelzkleber, Bio-NF-Composites, Bindemittel, Trägermaterial, Knetmasse

### Lagerung

Hitze/Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

**CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar**

**REGEN**

**BOGEN**

**KOMPOST**

# Das Trägermaterial auf der Basis von CAPROWAX P™ 6006

Seite 10 von 10

Bio-Dry-Blend **CAPROWAX P 6006-C65** wird als Zwischenprodukt in Pulverform hergestellt und als Trägermaterial für Masterbatch-anwendungen mit DIN EN 13432 gerechten Additiven modifiziert, vergleichbar mit kompostierbarem Werkstoff **CAPROWAX P™ 6006**

Geprüft durch MFPA, Universität Weimar, gemäß **DIN EN 13432**

Testmaterial: **CAPROWAX P® 6006-00-000**

Prüfzeugnis: Nr. P31/029-05 / DIN EN 13432

Ø 83,7% biobasierender Kohlenstoffgehalt\* aus nachwachsenden Rohstoffen **Gesamtkohlenstoffgehalt\* Ø 71,4%\* \*)berechnet** (23/2020)

Anteil des Trägermaterials im Masterbatch 60-85%

Maximaler Bereich thermischer Stabilität: 180-220°C

Bei Verarbeitung >150°C Vortrocknung 48-50°C/12 h

Umweltfreundlich: "Frei von Aromaten- und Stickstoffverbindungen, nachwachsende Rohstoffe sind aus gentechnikfreiem Anbau".

Enthält keine Nahrungs- oder Futtermittel, Stärke oder Polymilchsäure.

Wie bei Lotusblüten reinigen sich die Produktoberflächen von **CAPROWAX P™**-Material mit Wasser oder Regen von selbst. Produkte zerfallen bei der aeroben Kompostierung rasch oder verrotten im Erdreich langsam zu Biomasse, boden-ähnlichen, mineralischen und anorganischen Stoffgemischen, CO<sub>2</sub> und Wasser. Im Verlauf einer Kompostierung geht die braune bis schwarze Färbung der Kompost-/Humusmasse auf die eingefärbten Biokunststoffe über und das bunte Aussehen verschwindet. Unter anoxischen, denitrifizierenden Bedingungen findet ebenso ein vollständiger Abbau statt. Einfärbungen mit dem biomineralischen Calciumcarbonat unterstützen die biogene Verwitterung im Boden u. in Gewässern.

**Weitere Produktinformationen bei:**

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Blumenweg 2

info@polyfea2.de

D 79669 Zell im Wiesental

Fon: 07625 91 84 58

info@polyfea2.de

**Ideen werden Granulat**

www.caprowax-p.eu

**CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar**

**REGEN**

**BOGEN**

**KOMPOST**