

11-21 Infobrief CAPROWAX P Colour Masterbatches

Sehr geehrte Damen und Herren,

Oktober 2021

gerne möchte ich Sie über den neuesten Stand der CAPROWAX P Masterbatches informieren:

Anwendungen zur universellen Einfärbung von Biopolymeren / Biocomposites:

Die CAPROWAX P™ -Masterbatch-Produktpalette wurde auf das umweltfreundliche, kalzinierte, pigmentfähige Kaolin (FK) als Weißpigment umgestellt. Das neue Masterbatch CAPROWAX P Weiss FK 005 mit einem pigmentfähigen, calcinierten Kaolin und dem kompostierbaren, wasserfesten Trägermaterial CAPROWAX P™ 6006-C65 (Zwischenprodukt) ermöglicht eine umweltfreundliche, mineralische Einfärbung/Aufhellung mit kompostfreundlicher, bodenähnlicher Zusammensetzung der Pigmente. Titandioxid wird nur noch stark reduziert eingesetzt.

Das CAPROWAX P™-Trägermaterial besteht aus aliphatischen, home / industriell kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.

Masterbatches sind für die universelle Einfärbung von Biokunststoffen / Blends / Biocomposites / Filamente geeignet:

PLA, PBS, PHA, PCL, CAPROWAX P™ / Blends / BioMineralComposite, Polysaccharide/Derivate, PVAc/Biokunststoff-Blends, PVA, Bio-NFC/WPC, Bio-UPR, Bio-TPE und NIPU.

Die biomineralischen, biobasierenden und unbedenklichen anorganischen Pigmente sind staubarm in einem kompostierbaren Trägermaterial in Form von Granulaten oder Flakes gebunden.

- calciniertes. Pigmentähnliches Kaolin (deckendes Weisspigment)
- natürliches BioMineral Calcit
- biobasierender Pflanzenkohlenstoff (Schwarzpigment),
- gemahlene Lava-Pulver aus der Vulkaneifel
- unbedenkliche, anorganische Pigmente aus synthetischer, anilinfreier Produktion
- Bunt- Perlglanz- und Unbuntpigmente

Masterbatches für eine Bodenverbesserung:

QX = biobasierende Pflanzenkohle, Lava-Pulver, bodenverbessernd

BM = BioMineral, natürliches Calcit, säurebindend und bodenähnlich

FK = calciniertes Kaolin, kompostfreundlich

für transluzente, deckende, unbunte und perlglänzende Einfärbungen.

Sie sind lichtecht, migrationsfest, temperaturstabil, wasserunlöslich.

Vergleichbar mit natürlichen, mineralischen Pigmenten sind sie in ihrer Zusammensetzung bodenähnlich und bereits mineralisiert.

Masterbatchgranulate werden den unterschiedlichen Biopolymere/BioCompositen

im Bereich von 0,5-6% zugefügt. Verarbeitungsbereich 90-200°C, kurzzeitig bis 220°C.

Im eingefärbten Material sind die einzelnen, mineralischen Pigment-Komponenten bei ≤1%

Im Verlauf einer Kompostierung geht die braune bis schwarze Färbung der Kompostier-/Humusmasse auf die eingefärbten Biokunststoffe über und das bunte Aussehen verschwindet.

Die Einfärbung der Biokunststoffe erfüllt die Vorgaben der DIN EN 13432.

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

D 60437 Frankfurt am Main

Ideen werden Granulat

Fon 069 76893910 / Mobil 0176 55284604 / E-Mail

info@polyfea2.de / www.caprowax-p.eu