

Additiv-Masterbatch CAPROWAX P™ 6006-C65-AD4425

Trenn- und Entformungsmittel, pH-Stabilisierung

Zolltarifnummer: 3907 99 80

Kunden Information

Fon: 069 76893910

E-Mail: info@polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

Produkt- information

02/2021

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

D 60437 Frankfurt am Main

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form / Farbe / Größe			Granulat / matt weiss / 1,5-3,5 mm
Biomineral (BM) / Gehalt	DIN EN ISO 1172		natürliches Calcit (CaCO ₃) / 25,6%
Schüttdichte		g/l	712
Dichte		g/cm ³	1,2453
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	< 0,3
Erweichungsbeginn		°C	57-63
Hinweis			hitze stabil bis 200-220°C / säureempfindlich

Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-AD4425 enthält 25% unbedenkliches, bodenähnliches, natürliches BioMineral Calcit im thermoplastischen, wasserfesten, kompostierbaren Polymer-Wachsblend. Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

Kompostierbares

Bindemittel

CAPROWAX P 6006-C65:

besteht aus aliphatischen -biodegradable MARINE, home/industriell kompostierbar - zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, NAWARO, GMO-freiem Pflanzenöl.

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

berechnet *)

Das Trägermaterial ist mit dem bei MFPA Weimar DIN EN 13432 geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar **83,7 % des organischen Kohlenstoffes sind biobasierend *)**

Ohne Nahrungs-/Futtermittel
umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe
Unbedenkliches, bodenähnliches, säurebindendes Biomineral

Anwendungen bei der Verarbeitung von Biopolymeren Biocompositen

Additiv bei der Verarbeitung von Biopolymeren und Biocompositen gegen Walzenverklebung und Schmelzehaftung an der Düse, Trenn- und Entformungsmittel, pH-Stabilisierung besonders bei dem Einsatz von säureempfindlichen Farbmitteln geeignet. Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung von Biokunststoffen / Biocompositen im Boden und Gewässern.

Rezeptierungsempfehlung:

0,5-2 % Additivmasterbatch homogen im Granulat untermischen

Verarbeitungstemperaturen von
Biopolymeren und Biocomposite

90-200°C /kurzzeitig 220°C Nicht längere Zeit >90°C erhitzen

Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

Anwendungsbeispiele

Spritzguss-/Tiefzieh-/Blasformteile, Folien, Schmelzkleber, Bio-NF-Composites, Bindemittel, Trägermaterial, Knetmasse

Bestellmengen

2 kg Testmaterial, 100 kg und mehr

Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar