

Additiv-Masterbatch CAPROWAX P™ 6006-C65-AD4425

Trenn- und Entformungsmittel, pH-Stabilisierung

Kunden Information

Fon: 069 76893910
E-Mail: info@polyfea2.de
www.caprowax-p.eu

Produkt- information

02/2021

Zolltarifnummer: 3907 99 80

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung
Talstraße 83
D 60437 Frankfurt am Main

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form / Farbe / Größe		Granulat / matt weiss / 1,5-3,5 mm
Biomineral (BM) / Gehalt	DIN EN ISO 1172	natürliches Calcit (CaCO ₃) / 25,6%
Schüttdichte		g/l 712
Dichte		g/cm ³ 1,2453
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	% < 0,3
Erweichungsbeginn		°C 57-63
Hinweis		hitze stabil bis 200-220°C / säureempfindlich

Beschreibung

CAPROWAX P™ 6006-C65-AD4425 enthält 25% unbedenkliches, bodenähnliches, natürliches BioMineral Calcit im thermoplastischen, wasserfesten, kompostierbaren Polymer-Wachsblend. Produkte erfüllen die Spezifikation von DIN EN 13432

Kompostierbares

Bindemittel

CAPROWAX P 6006-C65:

besteht aus aliphatischen, home / industriell kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05
berechnet *)

Das Trägermaterial ist mit dem bei MFPA Weimar DIN EN 13432 geprüften Testmaterial **CAPROWAX P® 6006-00-000** vergleichbar **83,7 % des organischen Kohlenstoffes sind biobasierend *)**

Ohne Nahrungs-/Futtermittel umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure
Ohne aromatische oder stickstoffhaltige Inhaltsstoffe
Unbedenkliches, bodenähnliches, säurebindendes Biomineral

Anwendungen bei der Verarbeitung von Biopolymeren Biocompositen

Additiv bei der Verarbeitung von Biopolymeren und Biocompositen gegen Walzenverklebung und Schmelzhaftung an der Düse, Trenn- und Entformungsmittel, pH-Stabilisierung besonders bei dem Einsatz von säureempfindlichen Farbstoffen geeignet
Die mineralischen Anteile begünstigen die biogene Verwitterung von Biokunststoffen / Biocompositen im Boden und Gewässern

Rezeptierungsempfehlung:

0,5-2 % Additivmasterbatch homogen im Granulat untermischen

Verarbeitungstemperaturen von Biopolymeren und Biocomposite

90-200°C /kurzzeitig 220°C Nicht längere Zeit >90°C erhitzen

Granulattrocknung bei Bedarf

50°C/12h

Anwendungsbeispiele

Spritzguss-/Tiefzieh-/Blasformteile, Folien, Schmelzkleber, Bio-NF-Composites, Bindemittel, Trägermaterial, Knetmasse

Bestellmengen

2 kg Testmaterial, 100 kg und mehr

Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar