

CAPROWAX P™ 6070-C65-T215 Stücke, Granulat

Anwendungsschwerpunkt: Thermoformbare Knet-, Modellier- und Fugenmasse

Kunden Information:

Fon 069 76 89 39 10

info(at)polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

Material für
Kundenprojekte

Produkt Information

01/2025

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

D 60437 Frankfurt am Main

Physikalische Eigenschaften

Spezifikation

Physikalische Form

Stücke LP < 30 mm / Granulat #)

Dichte bei 23 °C

ISO 1183

g/cm3

1,05 - 1,15

Erweichungsbeginn

°C

ca. 50

Restfeuchte

70°C/2h

%

<0,3

6070-C65-T215 = Bezeichnung für den Typ Wachs/Pflanzenöl/Polymerblend

LP = Labormuster

C65 = Bezeichnung für das Molekulargewicht des verwendeten Polyesters

#) = 25 kg kostenpflichtiges Scale up Granulat mit MVI-Messung auf Anfrage

*) Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messwerten auftreten

Beschreibung

CAPROWAX P™ 6070-C65-T215 ist ein transluzentes/opakes Polymerblend. Als Knet-, Modellier- und Fugenmasse im warmen Zustand bei 65 - 40 °C ausformbar. Alle organischen Komponenten sind leicht biologisch abbaubar

Vorteile

aus aliphatischen - MARINE-bioabbaubaren / home/industriell kompostierbaren - zertifizierten Polyesteren sowie mit erhöhtem Anteil von modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl.
≈ 90 % des organischen Kohlenstoffes sind biobasierend
Wasserfest, nutzzeitstabil, kälteflexibel, lösungsmittelfrei

Keine Nahrungs-/Futtermittel
umwelt-/kompostfreundliche
Zusammensetzung

Gentechnik frei, keine Stärkeprodukte oder Polymilchsäure
Ohne aromatische, stickstoffhaltige Inhaltsstoffe
Ohne Lösungsmittel, wasserfest

Anwendungen

Thermoformbare Form-, Füll- und Ausgleichsmasse für Formteile, Stütz-/Einbettmaterial, Verschalung, Bandagen
Modelliergegenstände und Fugen 1 - 10 mm Schichtdicke
Geeignet für kompostierbare Einwegprodukte, vorzugsweise für Stoffkreislauf im Gartenbau, Baumschulen, Floristik

Thermoformen

Im Umluftofen, auf einer Wärmeplatte oder mit Föhn auf ca. 65 °C erhitzen, dann thermoplastisch durch Kneten oder Spachteln bei 65-40 °C formen und anpassen.

! Sicherheitshinweis !

Schutzhandschuhe tragen ! Oberhalb 70 °C wird die Masse klebrig und kann Verbrennungen verursachen !
Dünne Lederhandschuhe

Hinweis / Lagerung

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar