

Masterbatch CAPROWAX P™ Blau FK G 510 tex LP

Kompostierbares Trägermaterial: Bio-Dry-Blend CAPROWAX P 6006-C65 (Zwischenprodukt)

Chargen-Nr.:

VP 17-74

Zolltarifnummer: 3907 99 80

Kunden Information

Fon: 069 76 89 39 10

E-Mail: info@polyfea2.de

www.caprowax-p.eu

Labormuster

Produkt- Information

10/2021

Albrecht Dinkelaker

Polymer- und Produktentwicklung

Talstraße 83

D 60437 Frankfurt am Main

Eigenschaften / Daten / Beschreibung

Form	LP		Flakes
Pigmentgehalt		%	25
Colour Index	PB 29		Ultramarin Blau
Colour Index	PW 19		Kaolin, calciniert
Farbtonbeschreibung	a)		blau, deckend
Lichtechtheit*)			7-8
Restfeuchte (Trocknungsverlust)	105°C/1h	%	< 0,3
Erweichungsbeginn	DSC	°C	57-63
Hinweis			hitze stabil bis 200-220°C / säureempfindlich

LP = Labormuster / a) 2% MB in CAPROWAX P 6006 / *) Angaben des Herstellers FK = Kaolin calciniert

Bedingt durch den Einsatz von Naturstoffen können Schwankungen bei den Messwerten auftreten

Beschreibung

CAPROWAX P™ Blau FKG 510 tex LP, ein Masterbatch mit calciniertem Kaolin und unbedenklichen, anorganischen Pigmenten: lichtecht, migrationsfest, temperaturstabil, wasserunlöslich. Mineralische Aufhellung ohne Titandioxid. Staubarm im kompostierbaren Trägermaterial eingebunden, wird bei den eingefärbten Biokunststoffen die DIN EN 13432 erfüllt.

Trägermaterial

CAPROWAX P 6006-C65

*) berechnet

besteht aus aliphatischen, home / industriell kompostierbaren, zertifizierten Polyestern sowie aus modifiziertem, leicht biologisch abbaubarem, nachwachsendem und Gentechnik freiem Pflanzenöl. Das Trägermaterial ist mit dem bei MFPA Weimar DIN EN 13432 geprüften Testmaterial CAPROWAX P® 6006-00-000 vergleichbar **83,7 % des organischen Kohlenstoffes sind biobasierend *)**

MFPA Weimar

Prüfzeugnis: P31/029-05

Ohne Nahrungs-/Futtermittel
umwelt-/kompostfreundlich

Gentechnik frei, enthält keine Stärke oder Polymilchsäure. Boden-ähnliche Pigmente, ohne aromatische o. stickstoffhaltige Inhaltsstoffe

Biopolymere und Verwendung

Deckende Einfärbung von Biokunststoffen/Biokomposite/Blends: PLA, PBS, PHB, PCL, CAPROWAX P™/Blends, Bio-NFC/WPC Polysaccharide/Derivate, Casein, PVAc/Biokunststoff-Blends, PVAL, Bio-TPE, Bio-UPR, NIPU. Als farbgebendes Additiv für Produkte im Agrar/Garten/Umwelt-Bereich verwenden

Rezeptierungsempfehlung

Verarbeitungstemperatur

Granulattrocknung bei Bedarf

1-2% Masterbatch (MB) homogen im Granulat untermischen
90-200°C /kurzzeitig 220°C Nicht längere Zeit >90°C erhitzen
50°C/12h

Anwendungsbeispiele

Spritzguss-/Tiefzieh-/Blasformteile, Folien, Schmelzkleber, Bio-NF-Composites, Bindemittel, Trägermaterial, Knetmasse

Lagerung/Hinweis

Hitze und Feuchtigkeit meiden, nur in Originalbehältern lagern

CAPROWAX P™ natürlich kompostierbar